



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **119974** (13) **C2**

(51) МПК (2019.01)

**D06N 5/00**

**E04D 3/34** (2006.01)

**E04D 5/02** (2006.01)

**E04D 5/10** (2006.01)

**E04B 1/94** (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ  
ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ ТА  
СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА  
УКРАЇНИ

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД**

<b>(21)</b> Номер заявки:	<b>а 2016 08258</b>	<b>(72)</b> Винахідник(и):	<b>Токдемір Йуп (TR), Сакіоглю Іфем (TR)</b>
<b>(22)</b> Дата подання заявки:	<b>22.01.2015</b>	<b>(73)</b> Власник(и):	<b>ОНДУЛІН, 35 Rue Baudin, F-92300 Levallois Perret, France (FR)</b>
<b>(24)</b> Дата, з якої є чинними права на винахід:	<b>10.09.2019</b>	<b>(74)</b> Представник:	<b>Олішевич Людмила Анатоліївна, реєстр. №194</b>
<b>(31)</b> Номер попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції:	<b>14 00213</b>	<b>(56)</b> Перелік документів, взятих до уваги експертизою:	<b>FR 2372927 A1, 30.06.1978 EP 2617894 A1, 24.07.2013 EP 2634306 A1, 04.09.2013</b>
<b>(32)</b> Дата подання попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції:	<b>28.01.2014</b>		
<b>(33)</b> Код держави-учасниці Паризької конвенції, до якої подано попередню заявку:	<b>FR</b>		
<b>(41)</b> Публікація відомостей про заявку:	<b>12.12.2016, Бюл.№ 23</b>		
<b>(46)</b> Публікація відомостей про видачу патенту:	<b>10.09.2019, Бюл.№ 17</b>		
<b>(86)</b> Номер та дата подання міжнародної заявки, поданої відповідно до Договору РСТ	<b>PCT/FR2015/050159, 22.01.2015</b>		

**(54) СПОСІБ ОТРИМАННЯ ПОКРИВНОГО ЕЛЕМЕНТА, ВИГОТОВЛЕНОГО ІЗ ВОЛОКОН, ПРОСОЧЕНИХ БІТУМОМ, ЩО МАЄ ПОЛІПШЕНІ ВОГНЕСТІЙКІ ВЛАСТИВОСТІ, І КОМПОЗИЦІЯ**

**(57) Реферат:**

Даний винахід стосується способу отримання покривного елемента, виготовленого із натуральних волокон, зокрема целюлози, просочених бітумом, що включає стадію покриття принаймні однієї з двох поверхонь фіброліту (4) з наступною стадією просочування бітумом, де покриття здійснюють рідкою композицією (5), що містить принаймні одну смолу і/або принаймні один пігмент. Рідка композиція є композицією фарби, що містить принаймні один пігмент та принаймні одну смолу, де спосіб залучає додавання добавки до рідкої композиції (5), де вказана добавка має вогнестійкі властивості, та містить принаймні графіт і охолоджуючу речовину. Переважно, фіброліт (4) покривають рідкою композицією, що містить вогнестійку добавку, використовуючи ролик.

**UA 119974 C2**

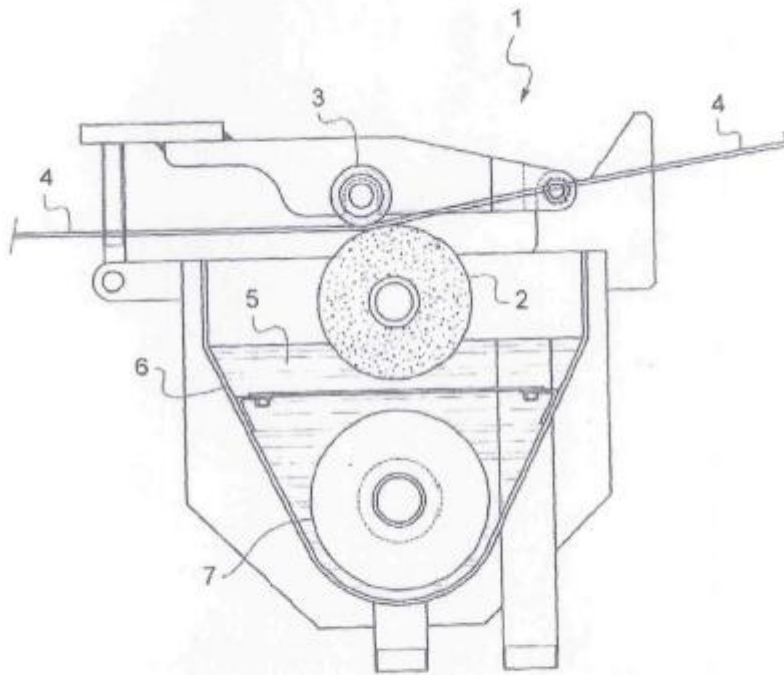


Fig. 1

Даний винахід стосується способу отримання покривного елемента для даху, виготовленого із волокон, зокрема волокон целюлози, просочених бітумом, що має поліпшену вогнестійкість, пристрою для реалізації вказаного способу, а також композиції, що використовується в таких цілях. Винахід має застосування у галузі виробництва будівельних елементів та, зокрема, елементів покрівлі, зокрема, гофрованого листового матеріалу або інших елементів покрівлі, включаючи ті, що покривають ярус або окреме місце даху.

Покривні елементи з целюлозних волокон, просочені бітумом, використовуються протягом багатьох років. З метою покращення їх властивостей було запропоновано використовувати графіт у їх складі. Зокрема, було запропоновано застосовувати сухе розподілення: розпилення графітових часток над однією з двох протилежних поверхонь покривних елементів засобами, що дозволяють вказаним часткам залишатись цілісними на вказаній поверхні.

Обладнання, необхідне для здійснення такої операції, є складним та ускладненим для коригування, враховуючи, що частки розподіляються або на елементи, які мають бути сформовані, або вже на сформовані елементи, зокрема, гофровані листи, ускладнюючи здійснення рівномірного розподілу по всій поверхні. Більш того, таке обладнання є специфічним, призначеним для розподілу часток графіту, яке може бути складним для встановлення в межах вже існуючої лінії виробництва.

Документ FR2372927 відомий, в якому описано спосіб виготовлення важко горючих просочених бітумом гофрованих листів, куди наливається або розпилюється водний розчин специфічної композиції, але де не вказано графіт. Документ EP2617894 описує вогнестійкий, просочений бітумом целюлозний покривний лист та спосіб виготовлення, за яким графіт сухо нанесений на лист, покритий клейким основним шаром. В документі EP2634306 описано захисну мембрану і спосіб її виготовлення, де мембрану спочатку просочують бітумом, а потім наносять частки.

В цьому документі запропоновано спосіб розподілення графіту, включеного до рідкої композиції та відповідний пристрій, який може бути легко поєднаний з існуючим способом та оснащенням лінії виробництва покривних елементів, виготовлених з волокон, зокрема, просоченої бітумом целюлози. Більш конкретно, запропоновано використовувати їх у обладнанні, призначеному для фарбування покривних елементів, тобто у вже існуючому обладнанні, тобто на час встановлення нової лінії виробництва покривних елементів.

Тому, метою винаходу є спосіб виготовлення просочених бітумом, волоконних покривних елементів, що включає стадію покриття щонайменше однієї з двох поверхонь фіброліту, де вказані волокна є, принаймні частково, природними волокнами, де вказані природні волокна є, зокрема, волокнами целюлози, з послідуною стадією просочення бітумом, де покриття здійснюється рідкою композицією, що містить принаймні одну смолу і/або принаймні один пігмент.

Згідно з винаходом, добавку, що має вогнестійкі властивості і містить принаймні графіт та охолоджуючу речовину, додають до рідкої композиції.

У численних варіантах виконання винаходу використані наступні визначення, що можуть використовуватись самі по собі або в будь-якій технічно можливій комбінації:

- рідка композиція є композицією фарби, що містить принаймні один пігмент та принаймні одну смолу, і добавку, що має вогнестійкі властивості та що містить принаймні графіт та охолоджуючу речовину, додають до рідкої композиції.

- стадія покриття фіброліта здійснюється перед просочуванням бітумом,

- волокна є всі натуральними волокнами,

- натуральні волокна включають волокна целюлози,

- натуральні волокна практично всі є волокнами целюлози,

- волокна є волокнами целюлози,

- целюлоза отримана з переробленого вторинного паперу і/або картону,

- рідка композиція включає принаймні одну смолу,

- рідка композиція включає принаймні один пігмент для утворення композиції фарби,

- рідка композиція надалі включає, на додачу до смоли, принаймні один пігмент для утворення композиції фарби,

- переважно, рідка композиція є композицією фарби, що містить принаймні один пігмент та принаймні одну смолу,

- фіброліт є плоским/горизонтальним листом,

- охолоджуючою речовиною є колеманіт,

- вогнестійка добавка включає лише графіт та колеманіт,

- вводиться вогнестійка добавка, в якій охолоджуючою речовиною є колеманіт,

- принаймні одну смолу обирають серед: епоксидних смол, поліуретанових смол, полісечовинних смол, полісечовино-формальдегідних смол, меламін-формальдегідних смол, епоксивінілефірних смол або вінілефірних смол,
- принаймні один пігмент обирають серед: оксидів металів, як-то оксид заліза та оксид хрому,
- приготована рідка композиція, що містить вогнестійку добавку, що має принаймні одну смолу, яку обирають серед: епоксидних смол, поліуретанових смол, полісечовинних смол, полісечовино-формальдегідних смол, меламін-формальдегідних смол, епоксивінілефірних смол або вінілефірних смол, і рідка композиція, у випадку, якщо вона є композицією фарби, що містить вогнестійку добавку, включає принаймні один пігмент, який обирають серед: оксидів металів, як-то оксид заліза та оксид хрому,
- покриття здійснюється у визначені прийому та за визначеними пропорціями складників рідкої композиції, щоб отримати покривний елемент, що має визначену вагу вказаних складників,
- кількість смоли становить від 0,5 до 3 мас. % покривного елемента,
- кількість пігменту становить від 0,5 до 3 мас. % покривного елемента,
- кількість охолоджуючої речовини становить від 1 до 7 мас. % покривного елемента,
- кількість охолоджуючої речовини переважно становить від 2 до 5 мас. % покривного елемента,
- кількість графіту становить від 1 до 7 мас. % покривного елемента,
- кількість графіту переважно становить від 2 до 5 мас. % покривного елемента,
- кількість смоли становить від 0,5 до 3 мас. % покривного елемента, кількість пігменту становить від 0,5 до 3 мас. % покривного елемента, кількість охолоджуючої речовини переважно становить від 1 до 7 мас. % покривного елемента, та кількість графіту становить від 1 до 7 мас. % покривного елемента,
- графіт наявний у формі лусочок або пластівців,
- графіт у формі лусочок або пластівців має розмір діапазоном, який обирають в межах Сітка 70 і Сітка 220, тобто в межах 210 мкм і 62 мкм,
- покриття фіброліта рідкою композицією, що містить вогнестійку добавку, здійснюється за допомогою валика,
- покриття фіброліта є валиковим покриттям рідкою композицією, що містить вогнестійку добавку, здійснюють валиком,
- покриття фіброліта рідкою композицією, що містить вогнестійку добавку, здійснюють ножом або скребком,
- покриття фіброліта рідкою композицією, що містить вогнестійку добавку, здійснюють розпиленням,
- рідку композицію, що містить вогнестійку добавку, призначену для нанесення на фіброліт, підтримують при постійному перемішуванні,
- постійне перемішування рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, застосовано до композиції, де постійне перемішування рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, застосовується до композиції, яку зберігають в контейнері для покриття, куди вмочують/занурюють валик для покриття,
- постійне перемішування рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, застосоване до композиції, що зберігається у системі зберігання і/або приготування вказаної композиції, що відрізняється від контейнера для покриття,
- перемішувач є віброперемішувачем, встановленим на стінці контейнера для покриття, зокрема, на основі акустичних коливань або ультразвукових коливань,
- перемішувач є механічним перемішувачем, розміщеним в рідкій композиції,
- перемішувач обирають серед перемішувача з гвинтом Архімеда, спірального стрічкового перемішувача або будь-якого рівноцінного типу перемішувача,
- спосіб надалі включає стадію висушування та затвердіння рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, яку було нанесено на фіброліт,
- фіброліт є литим та відповідає волоконним листам,
- фіброліт є литим, де вказаний фіброліт розрізають на листи на стадії сегментування, що слідує за стадією покриття, та передуює стадії просочування бітумом, де просочування бітумом здійснюють на окремих листах,
- спосіб надалі включає стадію формування фіброліту після стадії покриття та перед стадією просочування бітумом,
- стадія формування є стадією гофрування у роликовій гофромашині,

- передбачено принаймні один валик для нанесення покриття та один контейнер для покриття для рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, де принаймні один валик для нанесення покриття змочують у контейнері для покриття у вказаній рідкій композиції, що містить вогнестійку добавку, та де вказаний контейнер для покриття має вказаний перемішувач, призначений для підтримання вказаної композиції, що містить вогнестійку добавку, при постійному перемішуванні.

Винахід також стосується пристрою для покриття фіброліту, волокна якого є, принаймні частина з них, натуральними волокнами, зокрема волокнами целюлози, та який специфічно призначений для реалізації представленого способу, та який включає принаймні один валик для нанесення покриття та один контейнер для покриття для рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, де вказаний принаймні один валик для нанесення покриття змочують у контейнері для покриття у вказаній рідкій композиції, що містить вогнестійку добавку, та де вказаний контейнер для покриття має перемішувач, призначений для підтримання вказаної рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, при постійному перемішуванні. У конкретних варіантах виконання винаходу перемішувач є перемішувачем з гвинтом Архімеда і/або перемішувачем та принаймні один валик для нанесення покриття має паралельні осі обертання. Переважно, рідка композиція є композицією фарби.

Винахід також стосується рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку для реалізації представленого способу, де вона включає, в частці рідкої композиції, принаймні одну смолу та, можливо, один або декілька пігментів, та в частці вогнестійкої добавки, графіт та охолоджуючу речовину. Зокрема, охолоджуючою речовиною є колеманіт.

Винахід також стосується, власне, стадії покриття фіброліту, волокна якого є, принаймні частина з них, натуральними волокнами, де вказані натуральні волокна є, зокрема, волокнами целюлози, рідкою композицією, що містить вогнестійку добавку згідно з описаним винаходом. У варіанті виконання додається стадія висушування/затвердівання рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, яка була нанесена на фіброліт.

Завдяки винаходу, виробництво покривних елементів спрощено, оскільки їх отримують лише однією операцією фарбування композицією для фарбування, що містить принаймні один пігмент та принаймні одну смолу, а також захист від вогню, оскільки композиція також включає графіт та охолоджуючу речовину, де все здійснюється мокрим методом за допомогою валикового покриття. Застосування валиків дозволяє контрольоване нанесення композиції під певним тиском, що призводить до кращого затвердівання/вкріплення елементів композиції до фіброліту, зокрема, лусочок або пластівців. Баликове покриття також дозволяє передбачити створення конкретних кольорових візерунків на фіброліті.

Даний винахід наразі буде пояснено прикладами, без обмеження ними, шляхом опису варіантів виконання, де: Фіг. 1, на якій відображено пристрій для покриття фіброліту з натуральних волокон, що в даному випадку є натуральними волокнами.

Пристрій для покриття 1 за Фіг. 1 є специфічно сконфігурований для реалізації способу за винаходом, оскільки він дозволяє однорідне покриття рідкою композицією 5, що містить вогнестійку добавку, завдяки валику для нанесення покриття 2, що занурений/просочений частково до вказаної композиції 5. Рідка композиція 5, що містить вогнестійку добавку, міститься у контейнері для покриття 6 пристрою 1 та підтримується при постійному перемішуванні перемішувачем 7, що вказана композиція залишалась по суті однорідною. Осі обертання валика для нанесення покриття 2 та перемішувача 7 є паралельні один до одного. Зворотний валик 3 притискає фіброліт 4 з целюлозних волокон до валика для нанесення покриття 2. Наявні засоби для коригування та регулювання тиску зворотного валика.

У цьому прикладі, волокна целюлози наявні у формі злитного фіброліту волокон целюлози, що неперервно проходить МПК валиком для нанесення покриття 2 та зворотним валиком 3.

Рідка композиція 5, що містить вогнестійку добавку, надходить переважно з невідображеної вище розташованої системи зберігання і/або приготування вказаної композиції і пристрій включає засоби передавання та регулювання рівня рідкої композиції 5 до контейнера для покриття 6. Серед засобів коригування кількості рідкої композиції 5, що містить вогнестійку добавку, що наноситься на фіброліт з целюлозних волокон та що є, відповідно, кінцевим продуктом, варто відзначити, що коригування рівня рідкої композиції 5 у контейнері для покриття 6 здійснюється таким чином, щоб валик для нанесення покриття 2 просочувався рідкою композицією до більшого чи меншого ступеня.

Циркуляційний контур переважно наявний між контейнером для покриття 6 і розташованою вище системою зберігання і/або приготування. Розташована вище система включає засоби отримання рідкої композиції 5, що містить вогнестійку добавку, зі змішувачем, що дозволяє

змішування на різних швидкостях. Поршневий насос прямого витиснення з малим тиском наявний між системою зберігання і/або приготування та контейнером для покриття 6.

Типово, рідка композиція 5, як-то композиція фарби, що містить вогнестійку добавку, спочатку змішуючи пігмент у воді у змішувачі з високою швидкістю змішування. Переважно, поверхнево-активні речовини додаються, щоб сприяти змішуванню води та нігмету(ів). Потім, додають колеманіт до змішувача все ще при великій швидкості змішування, переважно поступовим додаванням колеманіту. Коли така попередня суміш отримана, поступово додають графіт, цього разу при нижчій швидкості змішування. Потім додають одну або декілька сумісних смол при такій нижчій швидкості змішування. Під час таких фаз щільність і/або інші параметри, за необхідності, коригують. З такою метою, можна коригувати кількості застосовного продукту, зокрема води, пігменту(ів), смоли(смол) і/або інших продуктів, що додаються. Слід зауважити, що в інших варіантах виконання приготування рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, порядок і/або спосіб включення складників до суміші може відрізнятися.

Колеманіт є охолоджуючою речовиною, тобто речовиною, що перешкоджає занадто високому підвищенню температури фіброліта при його нагріванні. Дійсно, сам по собі графіт є провідником тепла. Наразі, під час операції висушування фіброліту після покриття, фіброліт нагрівається для видалення воли/вологи, що залишилась у фіброліті. Справді, в'язкий розчин, що містить серед іншого, графіт, наноситься на фіброліт, тоді як він все ще містить певну вологу. Таке нагрівання для висушування, що також сприяє затвердіванню/висушуванню покриття рідкої композиції, відповідно також нагріватиме графіт, і температура графіту, що знаходиться в контакті з фібролітом, ризикує спричинити перегрівання таких волокон і, відповідно, ризикує пошкодити волокна. Охолоджуюча речовина, відповідно, відіграє роль при контролюванні температури нарівні фіброліту завдяки вивільненню молекул води у випадку колеманіту.

Тому, зрозуміло, що охолоджуюча речовина в межах розуміння за даним винаходом, може відповідати речовині, яка, за своєю фізико-хімічною реакцією, викликає зниження температури, випарування води у випадку колеманіту, і/або фізичний ефект, що обмежує передавання тепла бар'єром і/або ефектом відбиття.

Рідка композиція, що містить вогнестійку добавку, що нанесена на фіброліт, має, переважно, рідку форму визначеної текучості для того, щоб частина вказаної композиції, що містить вогнестійку добавку, могла розподілитись принаймні частково у товщині фіброліту з целюлозних волокон. Відповідно, рідка композиція, що містить вогнестійку добавку, просочує, принаймні частково, товщину фіброліту на додачу до покриття поверхні принаймні однієї з двох поверхонь фіброліту з целюлозних волокон. Переважно, одна з таких двох поверхонь фіброліту з целюлозних волокон покривається рідкою композицією, що містить вогнестійку добавку. У варіанті виконання, рідка композиція, що містить вогнестійку добавку, може мати більш пастоподібну консистенцію із нанесенням за допомогою ножа або скребка на фіброліт з целюлозних волокон.

Використаний графіт має визначений діапазон розміру часток і форми і, переважно, графіт у формі лусочок або пластівців, що залишається в основному на поверхні фіброліту з целюлозних волокон і який розповсюджується трохи до товщини фіброліту.

Зокрема, обирають графіт за його формою/структурою і/або розміром, а також за функціональними параметрами способу виробництва покривних елементів, щоб він залишався в суспензії у рідкій композиції до моменту її нанесення і щоб він залишався інертним під час висушування після нанесення покриття і просочення бітумом. Дійсно, є переважним, щоб розповсюдження графіту не відбулось до завершення способу отримання покривних елементів.

Щодо способів сухого осадження графіту, спосіб за даним винаходом може дозволити більш чи менш суттєву дифузії графіту до товщини фіброліту з целюлозних волокон за потреби шляхом зміни розміру і/або форми використаного графіту.

Після нанесення покриття на фіброліт з целюлозних волокон рідкою композицією, що містить вогнестійку добавку, фіброліт висушують у сушильній камері, що дозволяє і затвердіванню/зшиванню рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, і видаленню води/вологи, що вірогідно все ще міститься у фіброліті. Сушильна камера має температуру в межах 150 °C і 400 °C та, переважно, в межах 200 °C і 300 °C. Дійсно, для гарячого насичення бітумом волокон целюлози, переважно у формі листів та більше не у формі злитного фіброліту, бажано, щоб фіброліт або листи були по суті сухі.

Зазвичай, після покриття рідкою композицією, що містить вогнестійку добавку, фіброліт з целюлозних волокон формують на стадії формування фіброліту, щоб, наприклад, зробити гофрування, і потім передають до сушильної камери. Однак, можуть бути наявні спеціальні засоби для сушіння/затвердівання рідкої композиції, що містить вогнестійку добавку, що

- 5 відрізняються від сушильної камери, між покриттям та формуванням. Після висушування в сушильній камері, фіброліт з целюлозних волокон розрізають на листи і такі листи потім просочують бітумом. До розрізання фіброліту на листи, процес є неперервним, фіброліт з целюлозних волокон проходить неперервно стадії покриття, формування та висушування у сушильній камері.

#### ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

1. Спосіб отримання волоконного покривного елемента, просоченого бітумом, що включає стадію покриття принаймні однієї з двох поверхонь фіброліту (4), де вказані волокна є, принаймні частково, натуральними волокнами, де вказані натуральні волокна є волокнами целюлози, з наступною стадією просочення бітумом, де покриття здійснюють рідкою композицією (5), який **відрізняється** тим, що рідка композиція (5) є композицією фарби, що містить принаймні один пігмент і принаймні одну смолу, крім того до рідкої композиції (5) додають добавку, що має вогнестійкі властивості та містить принаймні графіт і охолоджуючу речовину, якою є колеманіт.
2. Спосіб за п. 1, де графіт наявний у формі лусочок або пластівців.
3. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, де:
  - принаймні одну смолу вибирають серед: епоксидних смол, поліуретанових смол, полісечовинних смол, полісечовино-формальдегідних смол, меламінформальдегідних смол, епоксивінілефірних смол або вінілефірних смол, та
  - принаймні один пігмент вибирають серед: оксиду металу, як-то оксиду заліза і оксиду хрому.
4. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, де кількість смоли становить від 0,5 до 3 мас. % покривного елемента, кількість пігменту становить від 0,5 до 3 мас. % покривного елемента, кількість охолоджуючої речовини переважно становить від 1 до 7 мас. % покривного елемента, та кількість графіту становить від 1 до 7 мас. % покривного елемента.
5. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який додатково включає стадію висушування та затвердівання рідкої композиції (5), що містить добавку, що має вогнестійкі властивості, яка була нанесена на фіброліт.
6. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, де фіброліт є злитим, де вказаний фіброліт розрізають на листи на стадії сегментування, що йде за стадією покриття та передуює стадії просочування бітумом, де просочування бітумом здійснюють на окремих листах.
7. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який додатково включає стадію формування фіброліту після стадії покриття та перед стадією просочування бітумом.
8. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, де рідку композицію (5), що містить добавку, що має вогнестійкі властивості, яка призначена для нанесення на фіброліт, підтримують при постійному перемішуванні перемішувачем (7).
9. Спосіб за п. 8, де покриття фіброліту (4) рідкою композицією (5), що містить добавку, що має вогнестійкі властивості, здійснюють валиком.
10. Спосіб за п. 9, де його реалізують за допомогою принаймні одного валика для покриття (2) та одного контейнера для покриття (6) для рідкої композиції (5), що містить добавку, що має вогнестійкі властивості, де вказаний принаймні один валик для покриття (2) змочують у контейнері для покриття (6) для вказаної рідкої композиції (5), що містить добавку, що має вогнестійкі властивості, де вказаний контейнер для покриття (6) включає вказаний перемішувач (7), призначений для підтримання вказаної рідкої композиції (5), що містить добавку, що має вогнестійкі властивості, при постійному перемішуванні.

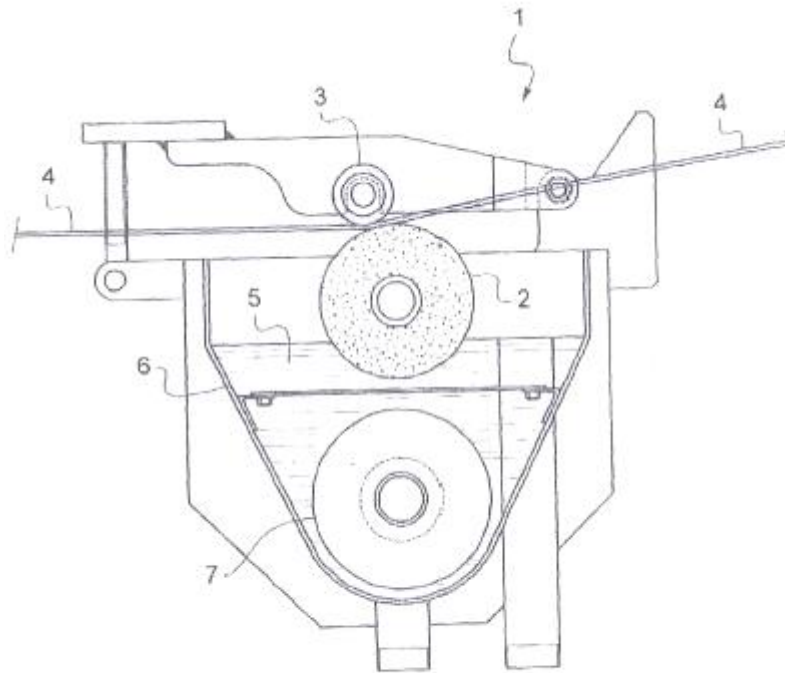


Fig. 1

---

Комп'ютерна верстка М. Шамоніна

---

Міністерство розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України,  
вул. М. Грушевського, 12/2, м. Київ, 01008, Україна

---

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601