

Універсальна технологічна лінія, здатна забезпечувати проведення термічної обробки і нанесення покриття методом занурення в розплав сталевих смуг, включає: - секцію відпалу (1) для нагрівання сталевих смуг до заздалегідь заданої температури відпалу і для витримки сталевих смуг при зазначеній температурі, - першу перехідну секцію (2), - секцію перестарювання (3), здатну забезпечувати витримку температури сталевих смуг в діапазоні від 300 °C до 700 °C, - другу перехідну секцію (4), здатну забезпечувати регулювання температури сталевих смуг для досягнення можливості нанесення покриття методом занурення в розплав, і - секцію нанесення покриття методом занурення в розплав (5), де перша перехідна секція (2) включає в послідовності засоби охолодження (21) і засоби нагрівання (22).