

Даний винахід стосується способу виготовлення гіпсової штукатурної плити, який включає етапи, на яких: використовуючи перший змішувач (10) забезпечують першу суспензію (1) гіпсу певного виду; використовуючи окремий другий змішувач (12) забезпечують другу суспензію (13) гіпсу певного виду; наносять першу частину (22) другої суспензії (13) так, що утворюється нижній шар другої суспензії (13); наносять другу частину (23) другої суспензії (13) так, що утворюється верхній шар другої суспензії (13); наносять щонайменше частину першої суспензії (11) на нижній і/або верхній шар так, що між нижнім і верхнім шаром утворюється центральний шар першої суспензії.