

Спосіб виготовлення високоміцної сталевих деталі, що має задані механічні властивості, які отримуються за допомогою стандартної термообробки, що включає першу стандартну обробку і кінцеву стандартну обробку, яка включає принаймні перестарювання, спосіб, що містить стадію термообробки на устаткуванні, що включає принаймні пристрій перестарювання, для якого можна задати принаймні один експлуатаційний режим, кінцева обробка включає перестарювання, для якого можна розрахувати два параметри кінцевої обробки $OAP1$ і $OAP2$ залежно від експлуатаційного режиму пристрою перестарювання. Мінімальний $OAP1_{min}$ і максимальний $OAP2_{max}$ параметри кінцевої обробки визначають для того, щоб набути необхідних властивостей, принаймні один експлуатаційний режим секції пристрою перестарювання визначається таким чином, що $OAP1 \geq OAP1_{min}$ і $OAP2 \geq OAP2_{max}$. Деталь піддають термообробці відповідним чином. Параметри є $T(t)$ температурою у момент часу t формули (I).