



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **122483** (13) **C2**
(51) МПК (2020.01)
A41B 11/00
A43B 17/00
A41B 11/12 (2006.01)

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
"УКРАЇНСЬКИЙ ІНСТИТУТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ"

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

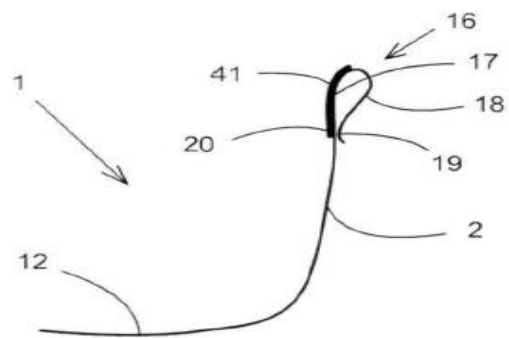
(21) Номер заявки: а 2017 04630	(72) Винахідник(и): ван Тіл Корнеліус Хендрік Ніколас (NL), ван Тіл Вільхельм Якоб Корнеліус (NL)
(22) Дата подання заявки: 06.10.2015	(73) Володілець (володільці): СТЕПС ХОЛДІНГ Б.В., Oranjestraat 47-49, NL-5091 BK Oost West en Middelbeers, The Netherlands (NL)
(24) Дата, з якої є чинними права інтелектуальної власності: 26.11.2020	(74) Представник: Слободянюк Алла Василівна, реєстр. №25
(31) Номер попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції: 2013644	(56) Перелік документів, взятих до уваги експертизою: WO 2008/072048 A1, 19.06.2008 WO 2008/105003 A1, 04.09.2008 US 2006/260024 A1, 23.11.2006 US 6673421 B1, 06.01.2004
(32) Дата подання попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції: 17.10.2014	
(33) Код держави-учасниці Паризької конвенції, до якої подано попередню заявку: NL	
(41) Публікація відомостей про заявку: 27.11.2017, Бюл.№ 22	
(46) Публікація відомостей про державну реєстрацію: 25.11.2020, Бюл.№ 22	
(86) Номер та дата подання міжнародної заявки, поданої відповідно до Договору РСТ: РСТ/EP2015/073019, 06.10.2015	

(54) ПІДСЛІДНИКИ І СПОСІБ ЇХ ВИГОТОВЛЕННЯ

(57) Реферат:

Підслідник (1) має ділянку (2) п'яти, виконану за допомогою в'язання, ділянку (6) миска і середню ділянку (4), розташовану між ділянкою (2) п'яти і ділянкою (6) миска. Середня ділянка (4) містить бічні сторони, які проходять між ділянкою (2) п'яти і ділянкою (6) миска з кожного боку. На ділянці (2) п'яти є в'язана резинка (16, 26, 36), яка утворює край, на яку нанесений протиковзний елемент (41, 51, 61) з боку, протилежного до ділянки (6) миска. Протиковзний елемент (41, 51, 61) нанесено на резинку (16, 26, 36) після того, як була вив'язана щонайменше резинка (16, 26, 36).

UA 122483 C2



ФІГ. 3

Галузь техніки, до якої відноситься винахід

Винахід відноситься до підслідника, який має в'язану ділянку п'яти, ділянку миска і середню ділянку, розташовану між ділянкою п'яти і ділянкою миска, при цьому ця середня ділянка має бічні сторони, які проходять між ділянкою п'яти і ділянкою миска з кожного боку, при цьому

5 ділянка п'яти містить в'язану гумку, яка утворить край.

Також винахід відноситься до способу виготовлення такого підслідника.

Рівень техніки

Такий підслідник, відомий з патентного документа WO2008072048A1, використовують для того, щоб частково покрити ногу користувача. При носінні підслідник охоплює п'ятку, нижній бік

10

ноги і проходить по миску. Тоді, середня ділянка також проходить уздовж бічних сторін ноги. Верхня сторона ноги залишається не покритою підслідником, чи вкритою тільки частково. При носінні напіввідкритих туфель підслідник приховується туфлями і забезпечує користувачеві відчуття комфорту. Гумка притискає ділянку п'яти до п'ятки користувача.

15

Недолік відомого підслідника полягає в тому, що є ризик того, що підслідник сповзе з ноги під час ходьби внаслідок тертя між ділянкою п'ятки і внутрішньою стороною туфлі, що є

небажаним.

Розкриття винаходу

Мета винаходу полягає в тому, щоб запропонувати підслідник, який легко виготовити, і який при його використанні залишатиметься в щільному контакті з ногою.

20

Мета досягається за допомогою підслідника запропонованого винаходом таким чином, що на ділянці п'яти зі сторони, спрямованої в бік миска, виконують гумку, з нанесенням на неї протиковзким елементом, причому цей протиковзкий елемент наносять на гумку після того, як гумка була щонайменше зв'язана.

25

Підслідник, який має більш високий коефіцієнт тертя між ногою користувача і ділянкою п'яти, отримують простим способом, виконуючи протиковзкий елемент на гумці, так що ризик того, що підслідник сповзе з ноги, зменшується.

Гумка щільно притискає протиковзкий елемент до п'ятки користувача, тим самим, додатково підсилюючи протиковзкий ефект протиковзкого елемента. Шляхом нанесення протиковзкого елемента на гумку підсилюють як ефект еластичності гумки, так протиковзкий ефект

30

протиковзкого елемента підслідника. При використанні підслідника протиковзкий елемент повністю або практично повністю візуально прихований гумкою.

У підслідника ділянка п'яти і, зокрема, гумка мають власне кажучи функцію, відмінну від функції ділянки миска. Ділянка п'яти примикає до п'ятки користувача, який носить підслідник, і повинна запобігти його сповзанню з п'ятки. Завдяки своїй формі, ділянка миска залишатиметься на місці навколо передньої частини ноги, не сповзаючи з неї. Ділянка миска також може покривати більшу велику частину верхньої сторони ноги. Більш того, зусилля, яке прикладається до п'яти, не повинне бути настільки великим, щоб гумка втискала в ділянку п'ятки, завдаючи болю. На відміну від звичайних шкарпеток і панчіх, які зазвичай виготовляють для кожного окремого розміру ноги або двох розмірів ноги, підслідники зазвичай роблять тільки для двох або трьох розмірів. Це дає перевагу, яке полягає в тому, що в магазині потрібно невеликий простір на полиці, і легше здійснювати облік запасів. Проте, внаслідок цього підслідники повинні бути придатними для використання у порівняно великому діапазоні розмірів ноги, і вони повинні зручно підходити до будь-якого розміру ноги. Через наявність протиковзкого елемента гумці необхідно створювати менше зусилля на п'ятку, ніж за відсутності такого протиковзкого елемента. В результаті, гумка не буде втискатися в п'ятку, завдаючи болю, навіть якщо підслідник носить користувач з порівняно великим розміром ноги. Проте, протиковзкий елемент не буде давати ділянці п'яти зісковзувати з ноги. На додачу до цього, порівняно м'який протиковзкий елемент гарантує, що гумка буде комфортно притискатися до п'ятки.

50

Це зазначено в документі WO2008105003A1, в якому описана шкарпетка, яка має круглий отвір на верхній стороні. Біля круглого отвору на шкарпетці виконана безперервна кільцеподібна силіконова стрічка, так що при використанні силіконова стрічка проходить навколо ноги. Оскільки силіконова стрічка проходить по всьому колу, досягається високий опір ковзанню. Силіконова стрічка розташована під загорнутим краєм шкарпетки. Внаслідок цього можливо небажане зісковзування вниз загорнутого краю.

55

Відзначимо, що в US20060260024A1 описана шкарпетка, яка біля кільцеподібного верхнього краю має протиковзкий матеріал.

В обох вищезазначених випадках відсутність протиковзкого матеріалу на більшій половині або навіть на більшій ділянці довкола носка призвело б до зісковзування шкарпетки з цієї частини ноги, що призвело б до нерівного розташування шкарпетки на нозі і, таким чином, до

60

неохайного вигляду, що, звичайно, є небажаним. Таким чином, в обох документах цей протиковзкий матеріал повинен охоплювати весь кільцеподібний край.

У підслідника запропонованого винаходом протиковзкий елемент ділянки п'яти бажано охоплює тільки щонайменше частину п'яти користувача, який носить підслідник.

5 Проте, також можливо виконати протиковзкий елемент і на ділянці миска. Ділянка п'яти і ділянка миска в цьому випадку повинні бути симетричними. Перевага цього полягає в тому, що підслідник також можна носити задом наперед, коли ділянку миска використовують як ділянку п'яти і навпаки.

10 Бічні сторони, розташовані між ділянкою п'яти і ділянкою миска, не мають протиковзкого елемента.

Відзначимо, що відомі підслідники, в яких протиковзкий елемент виконаний на внутрішній стороні підслідника. Такі протиковзкі елементи розташовані на деякій відстані від верхньої сторони ділянки п'яти, так що сегмент ділянки п'яти, який розташований між верхньою його стороною і протиковзким елементом все ще може сповзти вниз.

15 У підслідника запропонованого винаходом протиковзкий елемент бажано прихований гумкою, яка зазвичай зроблена з менш прозорого матеріалу, ніж решта ділянки п'яти, що робить підслідники при носінні більш привабливими.

Один варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що на гумку ділянки п'яти нанесено протиковзкий елемент з боку, протилежного від ділянки миска.

20 Таким чином, протиковзкий елемент примикає тільки до п'ятки користувача, який носить підслідник, а ділянка миска, яка покриває миск і, можливо, підйом, не має протиковзкого елемента. Кількість матеріалу, необхідного для протиковзкого елемента, таким чином, обмежена, як і його вартість.

25 Так як форма п'ятки ноги, власне кажучи, відрізняється від ділянки миска, то ділянка п'яти і ділянка миска також мають різну конфігурацію. Ділянка п'яти і ділянка миска є асиметричними. Завдяки тому, що протиковзкий елемент передбачений тільки на ділянці п'яти, користувачеві стає зрозуміліше, яка частина підслідника є ділянкою п'яти, а яка ділянкою миска.

30 Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що гумка складена вдвічі, при цьому гумка містить першу ділянку гумки, обернену до ділянки миска, і другу ділянку гумки, розташовану далі від ділянки миска, причому перша ділянка гумки, обернена до ділянки миска, має протиковзкий елемент.

Оскільки гумка складена, то ефект еластичності гумки додатково посилений, і при цьому отримують порівняно товсту, міцну гумку. Складена гумка повністю або практично повністю приховує протиковзкий елемент при носінні.

35 Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що протиковзкий елемент містить силікон.

Силікон може контактувати з ногою протягом тривалого періоду часу, не викликаючи подразнення. Крім того, силікони є еластичними, так що їх можна легко деформувати уздовж підслідника, коли він надітий на ногу.

40 Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що протиковзкий елемент має форму смужки.

Такий протиковзкий елемент, що має форму смужки, можна простим способом нанести на гумку.

45 Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що протиковзкий елемент містить кілька протиковзких частин, які знаходяться на деякій відстані одна від одної.

50 При використанні декількох протиковзких частин, які знаходяться на деякій відстані одна від одної, протиковзкий елемент, який проходить по порівняно більшій довжині гумки, можна отримати, використовуючи порівняно менше матеріалу, такого як силікон. Таким чином, обмеженими будуть витрати на протиковзкий елемент.

Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що протиковзкі частини знаходяться на відстані 5-10 мм одна від одної.

55 Така відстань між протиковзкими частинами забезпечує достатній протиковзкий ефект, при цьому, з іншого боку, забезпечується економія деякої кількості матеріалу, необхідного для протиковзкого елемента.

Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що протиковзкі частини мають квадратну форму або форму точок.

60 Такі форми легко наносити на гумку за допомогою трафарету, сітки або шляхом теплопередачі. Протиковзкі частини, які мають форму точок, також можна нанести простим способом за допомогою диспенсера.

Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що протикизовкий елемент проходить уздовж відстані 2-7 см на гумці.

При носінні підслідника, коли гумка розтягується, така довжина протикизовкого елемента підслідника (коли він не надітий) дає протикизовкий елемент, який проходить по дузі п'яти щонайменше 45 градусів і бажано 90 градусів.

Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що протикизовкий елемент проходить по гумці по ширині 2-6 мм перпендикулярно до довжини.

Така ширина забезпечує хороший протикизовкий ефект. Бажано, протикизовкий елемент проходить власне кажучи по всій висоті гумки, причому слід залишати достатню відстань від краю біля верхньої сторони гумки, щоб протикизовкого елемента не було видно при носінні.

Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що підслідник повністю виконаний шляхом в'язання при гойдальному русі циліндра, а потім на гумку нанесено протикизовкий елемент.

Таким чином підслідник можна виконати у вигляді одної деталі без швів, а потім нанести протикизовкий елемент.

Винахід також відноситься до способу виготовлення такого підслідника, в якому після того, як була зв'язана щонайменше частина ділянки п'яти, на гумку наносять протикизовкий елемент з боку, протилежного від ділянки миска.

Завдяки поєднанню гумки і протикизовкого елемента, нанесеного таким чином на неї, отримують підслідник, який при носінні залишиться в контакт з ногою в необхідному положенні.

Один варіант здійснення способу запропонованого цим винаходом відрізняється тим, що протикизовкий елемент наносять на гумку за допомогою трафаретного друку, друку за шаблоном, теплопередачі або за допомогою диспенсера.

При використанні таких технологій можна нанести на гумку протикизовкий елемент будь-якої бажаної форми і будь-якої бажаної товщини простим і точним способом. При використанні теплопередачі, наприклад, можна простим способом перенести з несучої стрічки на гумку технополімерну стрічку. Такою технополімерною стрічкою, наприклад, є матеріал Faitplast With Me, який має гарні підсилюючі тертя властивості, так що можна просто запобігти сповзанню підслідника.

Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що перед нанесенням протикизовкого елемента до гумки прикладають зусилля на розтяг, в результаті чого розтягують від початкової довжини до розміру в 1,5-3 рази більшого від початкової довжини, а потім наносять протикизовкий елемент, після чого припиняють зусилля розтягування.

Таким способом наносять протикизовкий елемент в розтягнутому стані, який можна порівняти зі станом підслідника при носінні. Таким чином, гарантують, що буде нанесено достатню кількість матеріалу для формування протикизовкого елемента при носінні підслідника. Більш того, матеріал протикизовкого елемента, таким чином, може краще проникнути в гумку, ніж в ситуації, коли стрічка не розтягнута, так що досягають більш надійного зв'язку між протикизовким елементом і гумкою.

Інший варіант виконання підслідника запропонованого винаходом відрізняється тим, що підслідник повністю виконаний шляхом в'язання при гойдальному русі циліндра, після чого на гумку наносять протикизовкий елемент.

Таким чином підслідник можна виконати як одну деталь без швів, а потім нанести протикизовкий елемент.

Короткий опис креслень

Далі винахід буде більш детально описано з посиланням на креслення, на яких:

на Фіг. 1 показаний запропонований винаходом підслідник, вигляд в перспективі;

на Фіг. 2 - підслідник, показаний на Фіг. 1, надітий на ногу користувача, на яку надітий черевик, вигляд збоку; і

на Фіг. 3, 4 і 5- різні варіанти виконання ділянки п'яти підслідника запропонованого винаходом, вигляд в поперечному перерізі;

на Фіг. 6, 7 і 8 - різні варіанти виконання частини ділянки п'яти підслідника запропонованого винаходом, вигляд зсередини.

Однакові деталі на фігурах позначені однаковими посилальними номерами позицій.

Здійснення винаходу

На Фіг. 1 показаний запропонований винаходом підслідник 1, виготовлений на в'язальній машині тільки шляхом в'язання при гойдальному русі циліндра.

Підслідник 1 має ділянку 2 п'яти, середню ділянку 4, з'єднану з ділянкою 2 п'яти лініями 3, утвореними за допомогою в'язання, і ділянку 6 миска, з'єднану із середньою ділянкою 4 лініями

5, утвореними за допомогою в'язання. Бажану форму підслідника 1 можна отримати за допомогою збільшення і зменшення під час процесу в'язання при гойдальному русі циліндра. Середня ділянка 4 містить бічні сторони 7, 8, які проходять між ділянкою 2 п'яти і ділянкою 6 миска з кожного боку. Підслідник 1 також має першу гумку 9, розташовану біля ділянки 2 п'яти, і

5 другу гумку 10, розташовану біля ділянки 6 миска. Спосіб виготовлення такого підслідника 1 описаний в WO2008072048A1.

На Фіг. 2 показана нога 11 користувача, на яку надітий підслідник 1, показаний на Фіг. 1. Тут ділянка 2 п'яти охоплює п'ятку ноги 11. Ділянка 6 миска охоплює пальці ноги 11. Середня ділянка 4 проходить нижньою своєю частиною уздовж нижньої сторони ноги 11, а бічними ділянками 13, 14 - вздовж бічних сторін ноги 11. Нога 11 з надітим на неї підслідником 1 взута в туфлю 15, тільки частина якої показана для ясності.

На Фіг. 3 показаний варіант виконання підслідника 1, в якому ділянка 2 п'яти має в'язану складену гумку 16. Гумка 16 складена вдвічі, так що гумка 16 містить першу ділянку 17 гумки, обернену до ділянки 6 миска, і другу ділянку 18 гумки, розташовану далі від ділянки 6 миска. При в'язанні гумки 16 спочатку в'яжуть другу ділянку 18 гумки, а після цього першу ділянку 17 гумки. Як тільки перша ділянка 17 гумки зв'язана, кінець 19 другої ділянки 18 гумки приєднують до кінця 20 першої ділянки 17 гумки за шляхом зв'язування. Потім, з'єднують решту ділянки 2 п'яти і підслідник 1.

На Фіг. 4 показаний інший варіант виконання підслідника 1, в якому ділянка 2 п'яти має в'язану складену гумку 26. Гумка 26 складена, і вона містить першу ділянку 27 гумки, обернену до ділянки 6 миска, і другу ділянку 28 гумки, розташовану далі від ділянки 6 миска. При в'язанні гумки 26 спочатку в'яжуть першу ділянку 26 гумки, а після цього другу ділянку 27 гумки. Як тільки друга ділянка 28 гумки зв'язана, кінець 29 першої ділянки 26 гумки приєднують до кінця 30 другої ділянки 28 гумки за допомогою зв'язування. Потім, з'єднують решту ділянки 2 п'яти і підслідник 1.

На Фіг. 5 показаний інший варіант виконання підслідника 1, в якому ділянка 2 п'яти має в'язану, єдину гумку 36, яка містить єдину ділянку 37 гумки.

Підслідники 1, які мають еластичні стрічки 16, 26, 36, як показано на Фіг. 3, 4 і 5, були виконані шляхом в'язання при гойдальному русі циліндра, так що підслідник 1 не має швів.

Кожна гумка 16, 26, 36 має протиковзкий елемент 41 (див. Фіг. 6) з боку, протилежного до ділянки 4 миска (з внутрішньої сторони). Протиковзкий елемент 41 виконаний з шару силікону на внутрішній стороні. Силікон, наприклад, наносять на гумку 16, 26, 36, прикладаючи зусилля на розтяг до гумки 16, 26, 36, в результаті чого гумка 16, 26, 36 розтягується від початкової довжини до довжини в 1,5-3 рази більшої, ніж початкова довжина. Потім, шаблон (не показаний) з отвором довжиною 6-7 см, шириною 1 – 5 мм і висотою 0,2-0,5 мм, наприклад, накладають на гумку 16, 26, 36. Потім, отвір заповнюють силіконом. Як тільки силікон приклеївся до гумки 16, 26, 36, прибирають розтягуюче зусилля, дозволяючи гумці 16, 26, 36 повернутися до вихідної початкової довжини під дією власної сили пружності. Протиковзкий елемент 41, виконаний з силікону, тепер матиме довжину L близько 3-4 см та товщину, і ширину В трохи більшу, ніж висота та ширина отвору шаблону. У випадку застосування довшого шаблону можна отримати більшу довжину, наприклад, 7 см або більше.

На Фіг. 7 показаний інший варіант виконання протиковзкого елемента 51, який містить кілька розташованих на деякій відстані одна від одної протиковзких частин 52. Протиковзкі частини 52 мають квадратну або прямокутну форму, і вони розташовані на відстані H1 одна від одної.

На Фіг. 8 показаний інший варіант виконання протиковзкого елемента 61, який містить кілька розташованих на деякій відстані одна від одної протиковзких частин 62. Протиковзкі частини 52 мають круглу форму, і вони розташовані на відстані H2 одна від одної.

Внаслідок конфігурації з розташованими на деякій відстані одна від одної протиковзких частин 52, 62, кількість силікону, необхідного для формування протиковзкого елемента 51, 56, менша, ніж кількість, необхідна для формування протиковзкого елемента 41 у вигляді смуги.

Також протиковзкий елемент може містити кілька розташованих на деякій відстані одна від одної протиковзких частин, що мають іншу форму, наприклад, трикутну форму. Трикутні протиковзкі частини бажано розташовані так, що їх широка сторона обернена вгору, так що на верхній стороні ділянки п'яти буде присутньо порівняно багато матеріалу протиковзкого елемента.

Також можливо, щоб протиковзкий елемент 41, 51, 61 проходив частково в частині ділянки 2 п'яти, розташованій під гумкою 16, 26, 36.

Гумка 16, 26, 36, наприклад, виконана з поліуретану, такого як еластан, лайкра, креора або з іншої еластичної нитки або волокна, або з поєднання з іншими нитками. Решта частини в'язаної

ділянки підслідника 1 зв'язана з волокон або ниток бавовни, поліаміду, поліпропілену або іншого пластичного чи іншого матеріалу, або з їх поєднання.

Також можна сформувати тільки частину підслідника 1 шляхом в'язання при обертальному русі циліндра. Однак недолік цього способу полягає в тому, що при цьому неминуче з'являються шви.

Протиковзкий елемент, наприклад, складається з силікону, що випускається СНТ, Dow Corning, Alpina або іншими компаніями, наприклад, під назвою Alpates.

Також можна використовувати матеріали відмінні від силікону, наприклад, ПВХ, безсиліконовий Faitplast With Me тощо.

Також можна наносити прозорий протиковзкий елемент або протиковзкий елемент, який має будь-який бажаний колір.

Також можна наносити протиковзкий елемент у вигляді окремих букв, тексту або зображення.

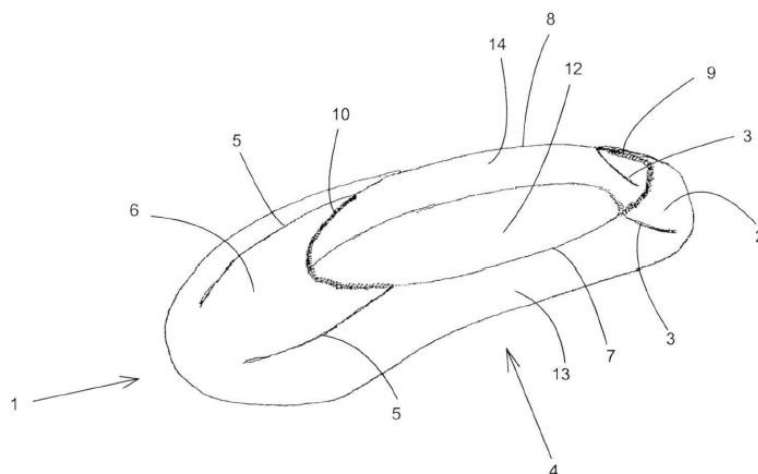
Цифрові позначення посилальних позицій

1. підслідник
2. ділянка п'яти
3. лінія, утворена в'язанням
4. середня ділянка
5. лінія, утворена в'язанням
6. ділянка миска
7. бічна сторона
8. бічна сторона
9. гумка
10. гумка
11. нога
12. нижня ділянка
13. бічна ділянка
14. бічна ділянка
15. туфля
16. гумка
17. перша ділянка гумки
18. друга ділянка гумки
19. кінець
20. кінець
26. гумка
27. перша ділянка гумки
28. друга ділянка гумки
29. кінець
30. кінець
36. гумка
37. ділянка гумки
- 41 протиковзкий елемент
51. протиковзкий елемент
52. протиковзка частина
61. протиковзкий елемент
62. протиковзка частина
- L довжина
- B ширина
- H1 інтервал
- H2 інтервал

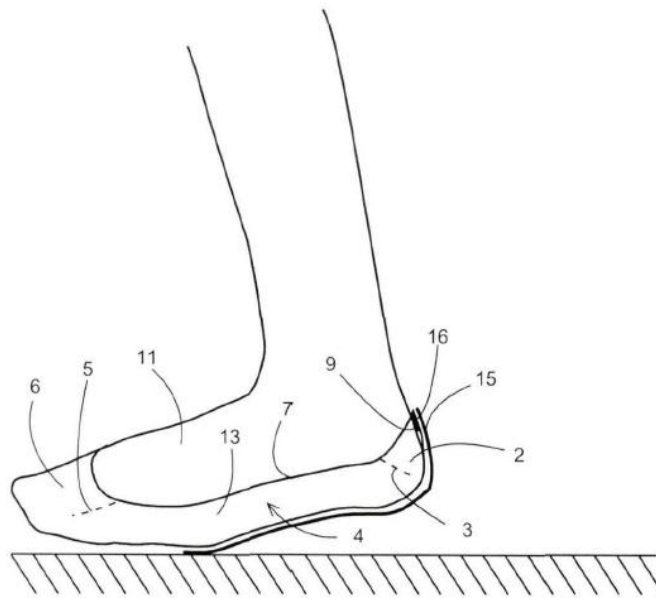
ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

1. Підслідник (1), який має ділянку (2) п'яти, виконану за допомогою в'язання, ділянку (6) миска і середню ділянку (4), розташовану між ділянкою (2) п'яти і ділянкою (6) миска, причому середня ділянка (4) містить бічні сторони, які проходять між ділянкою (2) п'яти і ділянкою (6) миска з кожного боку, при цьому ділянка (2) п'яти має в'язану резинку (16, 26, 36), яка утворює край, який **відрізняється** тим, що на резинку (16, 26, 36) ділянки (2) п'яти нанесено протиковзний елемент (41, 51, 61) з боку, оберненого до ділянки (6) миска, при цьому протиковзний елемент

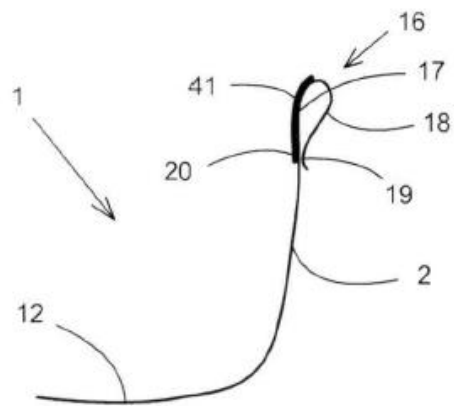
- (41, 51, 61) було нанесено на резинку (16, 26, 36) після того, як була зв'язана щонайменше резинка (16, 26, 36).
2. Підслідник (1) за п. 1, який **відрізняється** тим, що тільки на резинці (16, 26, 36) ділянки (2) п'яти є протиковзний елемент (41, 51, 61) з боку, протилежного до ділянки (6) миска.
- 5 3. Підслідник (1) за п. 1, який **відрізняється** тим, що резинка (16, 26, 36) складена вдвічі, при цьому резинка (16, 26, 36) містить першу ділянку (17, 27) резинки, обернену до ділянки (6) миска, і другу ділянку (18, 28) резинки, розташовану віддалено від ділянки (6) миска, причому перша ділянка резинки, протилежна до ділянки (6) миска, має протиковзний елемент (41, 51, 61).
- 10 4. Підслідник (1) за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що протиковзний елемент (41, 51, 61) містить силікон.
5. Підслідник (1) за одним з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що протиковзний елемент (41) має форму смуги.
6. Підслідник (1) за одним з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що протиковзний елемент (51, 61) містить кілька розташованих на деякій відстані одна від одної протиковзних частин (52, 62).
- 15 7. Підслідник (1) за п. 5, який **відрізняється** тим, що протиковзні частини (52, 62) знаходяться на відстані 5-10 мм одна від одної.
8. Підслідник (1) за п. 5 або 6, який **відрізняється** тим, що протиковзні частини (52, 62) мають прямокутну форму або форму смуги.
- 20 9. Підслідник (1) за одним з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що протиковзний елемент (41, 51, 61) проходить по резинці (16, 26, 36) на довжину 2-7 см.
10. Підслідник (1) за п. 1, який **відрізняється** тим, що протиковзний елемент (41, 51, 61) проходить по резинці (16, 26, 36) на ширину 2-6 мм перпендикулярно довжині.
11. Підслідник (1) за одним з пп. 1-10, який **відрізняється** тим, що підслідник (1) повністю виконаний шляхом в'язання при гойдальному русі циліндра, а потім на резинку (16, 26, 36) наносять протиковзний елемент (41, 51, 61).
- 25 12. Спосіб виготовлення підслідника (1) за одним з пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що після того, як була вив'язана щонайменше резинка (16, 26, 36) ділянки (2) п'яти, на резинку (16, 26, 36) наносять протиковзний елемент (41, 51, 61) з боку, протилежного до ділянки (6) миска.
- 30 13. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що протиковзний елемент (41, 51, 61) наносять на резинку (16, 26, 36) за допомогою трафаретного друку, друку за шаблоном, теплопередачі або за допомогою диспенсера.
14. Спосіб за п. 11 або 12, який **відрізняється** тим, що перед нанесенням протиковзного елемента (41, 51, 61) до резинки (16, 26, 36) прикладають зусилля на розтяг, в результаті чого резинку (16, 26, 36) розтягують від початкової довжини до розміру її, в 1,5-3 рази більшого від початкової довжини, а потім наносять протиковзний елемент (41, 51, 61), після чого прибирають зусилля розтягу.
- 35 15. Спосіб за будь-яким з пп. 11-13, який **відрізняється** тим, що підслідник (1) повністю виконують шляхом в'язання при гойдальному русі циліндра, після чого на резинку (16, 26, 36) наносять протиковзний елемент (41, 51, 61).
- 40



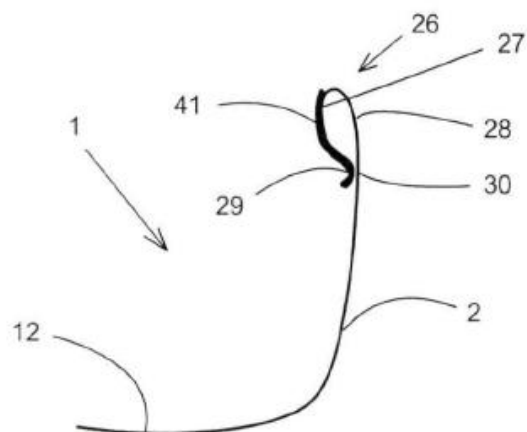
ФІГ. 1



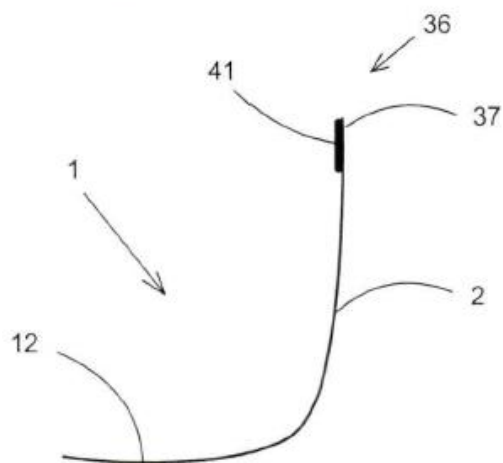
ФІГ. 2



ΦΙΓ. 3



ΦΙΓ. 4



ΦΙΓ. 5

