

Винахід відноситься до харчової промисловості, а саме до устаткування, призначеного для упаковки різних продуктів в трубчасту або мішкоподібну рукавну оболонку, зокрема, при виробництві ковбас.

Цілісність оболонки, як під час її наповнення, так і під час протяжки наповненої оболонки при формування джгутика під подальше накладення кліпси досягнута в кліпсаторі, що містить наповнювальну трубку для розміщення на ній зазначеної оболонки в незаповненому стані, гальмівний пристрій для утримання зазначеної оболонки при її наповненні, розміщений співвісно з зазначеною наповнювальною трубкою і включає в себе хоча б одне гальмівне кільце, щоки рухомого і нерухомого блоків механізму перетискання, елементи замикання і блок управління, за рахунок того, що між зовнішньою поверхнею зазначеної наповнювальної трубки і внутрішньою поверхнею зазначеного хоча б одного гальмівного кільця встановлена ступінчаста насадка для опори на неї зазначеного хоча б одного гальмівного кільця, при цьому зазначена ступінчаста насадка виконана хоча б з однією сходинкою на зовнішній поверхні, а вказане хоча б одне гальмівне кільце виконано з можливістю зворотно-поступального руху вздовж наповнювальної трубки під впливом механізму управління, синхронізованого з рухом щік механізму перетискання допомогою системи управління кліпсатора.