

Об'єкт винаходу: Спосіб обробки розплаву металу. Галузь застосування: Винахід відноситься до металургії, ливарного виробництва та машинобудування і може бути використаний при виробництві зливків і відливок з металів і сплавів. Суть винаходу полягає в тому, що в способі обробки розплаву металу шляхом пропускання через нього розрядних імпульсів струму за допомогою електродів, занурених у розплав, згідно з винаходом, через розплав пропускають коливальні високовольтні розрядні імпульси струму з відносним декрементом коливань α від 0,1 до 0,3, а бокову поверхню електродів, занурених у розплав, електроізолюють і вводять у розплав на глибину (h), яка складає від $5 \cdot \delta_{\text{skin}}$ до $H_0/4$, де δ_{skin} - товщина скін-шару, H_0 - висота стовпа розплаву. Технічний результат: дає змогу збільшити амплітудні значення та сукупну інтегральну дію пульсуючих неоднорідних електромагнітних сил і гідродинамічних збурень на розплав і, за рахунок цього, забезпечити рівномірність подрібнення структурних складових металу в усьому об'ємі виливків, підвищити їх службові властивості.