



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 120792

(13) C2

(51) МПК

A24C 5/47 (2006.01)

A24D 1/02 (2006.01)

A24D 3/04 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ  
ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ ТА  
СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА  
УКРАЇНИ

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД**

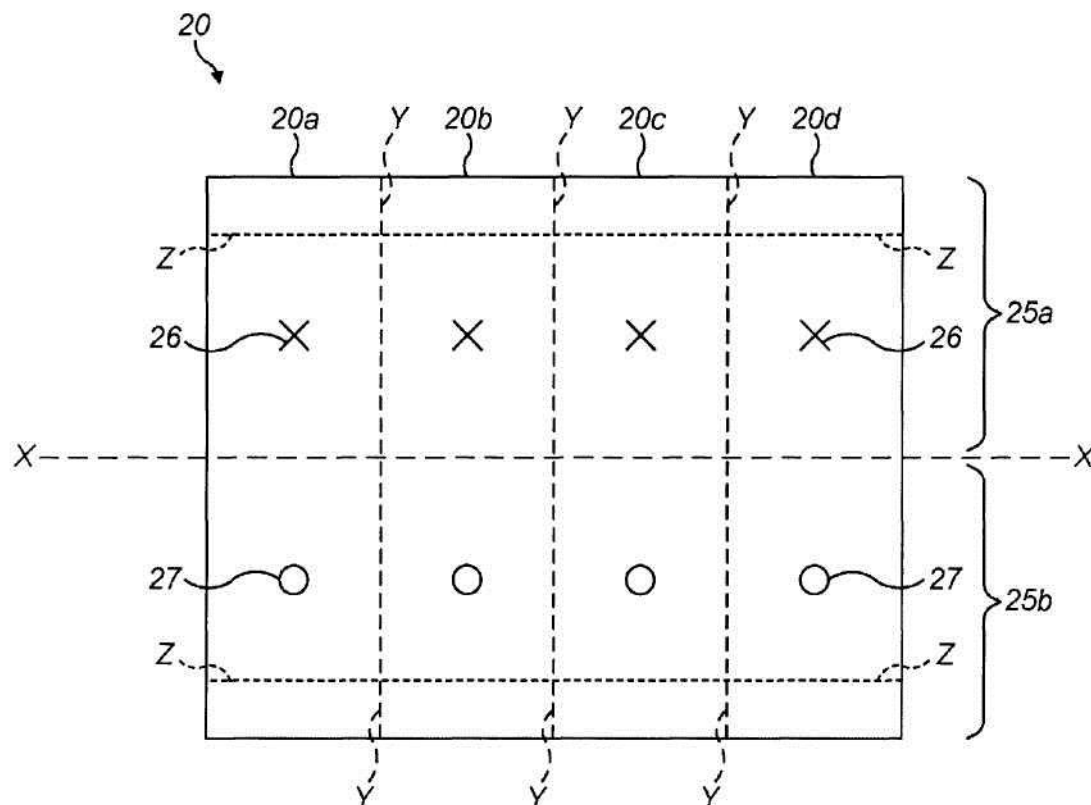
<b>(21)</b> Номер заявки:	<b>а 2018 03214</b>	<b>(72)</b> Винахідник(и):	<b>Арредондо Лусіо (MX)</b>
<b>(22)</b> Дата подання заявки:	<b>29.09.2015</b>	<b>(73)</b> Власник(и):	<b>БРІТІШ АМЕРІКАН ТОБАККО МЕХІКО, С.А. ДЕ К.В., Av Francisco I. Madero 2750, Pte. Monterrey, Nuevo Leon, 64000, Mexico (MX)</b>
<b>(24)</b> Дата, з якої є чинними права на винахід:	<b>10.02.2020</b>	<b>(74)</b> Представник:	<b>Михайлюк Ганна Валентинівна, реєстр. №184</b>
<b>(41)</b> Публікація відомостей про заявку:	<b>10.07.2018, Бюл.№ 13</b>	<b>(56)</b> Перелік документів, взятих до уваги експертизою:	<b>WO 2014132180 A1, 04.09.2014 EP 0574205 A1, 15.12.1993 US 4040430 A, 09.08.1977 US 2013180537 A1, 18.07.2013 EP 1527898 A1, 04.05.2005</b>
<b>(46)</b> Публікація відомостей про видачу патенту:	<b>10.02.2020, Бюл.№ 3</b>		
<b>(86)</b> Номер та дата подання міжнародної заявки, поданої відповідно до Договору РСТ	<b>PCT/GB2015/052824, 29.09.2015</b>		

**(54) СТРІЧКА ОБІДКОВОГО ПАПЕРУ****(57) Реферат:**

Стрічка обідкового паперу для подачі до машини з виготовлення курільних виробів, яка розрізує стрічку на окремі відрізки і огортає кожний відрізок навколо відповідного фільтрувального стрижня подвійної довжини для прикріплення стрижнів придатного для куріння матеріалу до кінців кожного фільтрувального стрижня подвійної довжини. Перша бічна частина стрічки обідкового паперу містить першу поздовжню послідовність перших показників та друга бічна частина стрічки обідкового паперу містить другу поздовжню послідовність показників, перший та другий показники відрізняються один від одного так, що перший показник вказує на перший тип курільного виробу, а другий показник вказує на другий тип курільного виробу, який відрізняється від першого типу курільного виробу, при цьому стрічка обідкового паперу виконана з можливістю завантаження в машину з виготовлення курільних виробів, щоб машина огортала першу частину відрізка обідкового паперу, який утворений з першої бічної частини стрічки обідкового паперу, навколо першої частини фільтрувального стрижня подвійної довжини з утворенням курільного виробу першого типу і таким чином, що перший показник на першій частині відрізка вказує, що зазначена перша частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є частиною курільного виробу першого типу, та, щоб машина огортала другу частину відрізка, яка утворена з другої бічної частини стрічки обідкового паперу навколо другої частини фільтрувального стрижня подвійної довжини з утворенням курільного виробу другого типу і таким чином, що другий показник на другій частині відрізка вказує, що зазначена друга частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є частиною курільного виробу другого типу, перед розрізанням фільтрувального стрижня подвійної довжини та відрізка на перший сегмент фільтрувального стрижня, який огорнуто зазначеною першою частиною відрізка і який разом із прикріпленням до нього стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курільний виріб першого типу, та другий сегмент фільтрувального стрижня, який огорнуто зазначеною

UA 120792 C2

другою частиною відрізка і який разом із прикріпленим до нього стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курильний виріб другого типу.



Фіг. 9

## Область техніки

Даний винахід відноситься до стрічки обідкового паперу для використання при виготовленні виробів тютюнової промисловості на машині для тютюнової промисловості. Вироби тютюнової промисловості – це курильні вироби, або, зокрема, сигарети з фільтром, в яких фільтрувальний стрижень кожної сигарети містить об'єкт, такий як капсула, яка була введена в фільтрувальний стрижень за допомогою машини з виготовлення фільтрувальних стрижнів. Також розкрито спосіб використання обідкового паперу при одночасному виготовленні двох різних типів курильних виробів на машині з виготовлення курильних виробів.

## Передумови створення винаходу

Фільтрувальні стрижні для використання при виробництві сигарет з фільтром виготовляють за допомогою машинного обладнання для виготовлення фільтрувальних стрижнів, наприклад, машини з виготовлення фільтрів KDF-2 від Hauni Maschinenbau AG. У машині з виготовлення фільтрувальних стрижнів ацетатцелюлозний матеріал штрангу фільтра, який називається волокном, протягують вздовж шляху від джерела та згодом стискають і огортають папером у гарнітурі з утворенням подовженого обгорнутого стрижня. Згодом обгорнутий стрижень розрізують з утворенням окремих стрижнів, що складаються з кількох сегментів фільтрувального стрижня, кожен з яких, зрештою, утворює фільтр окремої сигарети.

Сигарета з фільтром може містити об'єкт всередині фільтра, такий як капсула, що містить ароматизатор. Дим із сигарети може бути вибірково ароматизований при стисканні фільтра, внаслідок чого капсула руйнується та вивільняється ароматизатор. Капсули з можливістю руйнування традиційно вводять у фільтрувальні стрижні курильних виробів шляхом видавання окремих капсул одна за одною з колеса видачі у потік волокна, коли воно проходить крізь машину з виготовлення фільтрувальних стрижнів. Типові механізми подачі для подачі об'єктів, таких як капсули, і для введення їх у фільтрувальні стрижні, відомі, наприклад, з документів WO 2012/072676 A1 та WO2011/024105 A1.

Як тільки фільтрувальні стрижні, що містять капсулу, були виготовлені, їх подають на машину з виготовлення сигарет, яка також отримує стрижні придатного для куріння матеріалу, наприклад, тютюнові стрижні, з загальноприйнятої машини з виготовлення тютюнових стрижнів. Типова машина з виготовлення сигарет містить пристрій прикріплення стрижнів для скріплення разом фільтрувального стрижня та тютюнового стрижня з утворенням сигарети з фільтром. У відомому пристрої прикріплення фільтрів фільтрувальний стрижень подвійної довжини (який також називається здвоєним), який відноситься до фільтрувального стрижня, утвореного з двох сегментів фільтрувального стрижня, суміщають з тютюновим стрижнем на обох кінцях, та три стрижні огортають обгорткою, відомою як "обідковий папір" для з'єднання їх разом. Потім розташований у центрі подвійний фільтрувальний стрижень разом з обідковим папером, що його огортає, розрізують навпіл з утворенням двох сигарет з фільтром. Фільтрувальні стрижні, які спочатку подають на машину з виготовлення сигарет, також можуть бути зчтвереними фільтрувальними стрижнями, що відносяться до фільтрувального стрижня, який утворений з чотирьох сегментів фільтрувального стрижня. У цьому випадку зчтверений фільтрувальний стрижень розрізують на пару фільтрувальних стрижнів подвійної довжини до прикріплення тютюнових стрижнів до обох кінців кожного фільтрувального стрижня подвійної довжини. Придатними пристроями прикріплення фільтрувальних стрижнів є такі машини, як пристрій "Max S" від Hauni Maschinenbau, пристрій "Max 90" також від Hauni Maschinenbau або пристрій GD AF12. Інші придатні пристрої для прикріплення стрижнів включають пристрої прикріплення фільтрувальних стрижнів M5 або M8 від Hauni Maschinenbau або пристрій прикріплення фільтра GD121.

Загальна ширина обідкового паперу більша, ніж довжина фільтрувального стрижня подвійної довжини, таким чином, коли обідковий папір огортають навколо фільтрувального стрижня подвійної довжини, частина обідкового паперу виходить за відповідний кінець фільтрувального стрижня подвійної довжини, щоб огорнути частину тютюнового стрижня, яка співвісно примикає до фільтрувального стрижня подвійної довжини. Тому обідковий папір прикріплює тютюновий стрижень до кожного кінця фільтрувального стрижня подвійної довжини, перш ніж розташований по центру подвійний фільтрувальний стрижень розрізують навпіл з утворенням двох сигарет з фільтром.

Придатними пристроями прикріплення фільтрувальних стрижнів є такі машини, як пристрій "Max S" від Hauni Maschinenbau, пристрій "Max 90" також від Hauni Maschinenbau або пристрій GD AF12. Інші придатні пристрої для прикріплення стрижнів включають пристрої прикріплення фільтрувальних стрижнів M5 або M8 від Hauni Maschinenbau або пристрій прикріплення фільтра GD121.

## Стислий опис винаходу

Відповідно до деяких варіантів здійснення, описаних в даному документі, передбачена стрічка обідкового паперу для подачі на машину з виготовлення курільних виробів, яка розрізує стрічку на окремі відрізки та огортає кожен відрізок навколо відповідного фільтрувального стрижня подвійної довжини для прикріплення стрижнів придатного для куріння матеріалу до кінців кожного фільтрувального стрижня подвійної довжини, причому перша бічна частина стрічки обідкового паперу містить першу поздовжню послідовність перших показчиків, та друга бічна частина стрічки обідкового паперу містить другу поздовжню послідовність других показчиків, при цьому перший та другий показчики відрізняються один від одного, так що перший показчик вказує на перший тип курільного виробу, та другий показчик вказує на другий тип курільного виробу, який відрізняється від першого типу курільного виробу, причому стрічка обідкового паперу виконана з можливістю завантажуватися до машини з виготовлення курільних виробів, завдяки чому машина огортає першу частину відрізка обідкового паперу, який утворений з першої бічної частини стрічки обідкового паперу, навколо першої частини фільтрувального стрижня подвійної довжини з утворенням курільного виробу першого типу і так, що перший показчик першої частини відрізка вказує, що зазначена перша частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є частиною курільного виробу першого типу, та завдяки чому машина огортає другу частину відрізка, який утворений з другої бічної частини стрічки обідкового паперу, навколо другої частини фільтрувального стрижня подвійної довжини з утворенням курільного виробу другого типу і так, що другий показчик другої частини відрізка вказує, що зазначена друга частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є частиною курільного виробу другого типу, до розрізання фільтрувального стрижня подвійної довжини і відрізка на перший сегмент фільтрувального стрижня, який огорнуто зазначеною першою частиною відрізка, і який разом із прикріпленням до нього стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курільний виріб першого типу, та на другий сегмент фільтрувального стрижня, який огорнуто зазначеною другою частиною відрізка, і який разом із прикріпленням до нього стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курільний виріб другого типу.

Кожен показчик першої поздовжньої послідовності перших показчиків може бути рознесено з його суміжним в поздовжньому напрямку першим показчиком на таку відстань, що перша частина кожного відрізка має лише один перший показчик.

Додатково або альтернативно, кожен показчик другої поздовжньої послідовності перших показчиків може бути рознесено з його суміжним в поздовжньому напрямку другим показчиком на таку відстань, що друга частина кожного відрізка має лише один другий показчик.

Кожний з зазначених перших та/або других показчиків може містити візуальну або тактильну позначку або інші знаки. Всі перші показчики першої поздовжньої послідовності можуть бути однаковими, та всі другі показчики другої поздовжньої послідовності можуть бути однаковими. Проте перші показчики першої послідовності відрізняються від других показчиків другої послідовності.

Відповідно до іншого варіанту здійснення, описаного в даному документі, передбачена катушка, виконана з можливістю встановлення на пристрій, що формує обідок, машини з виготовлення курільних виробів, та стрічка обідкового паперу відповідно до винаходу, намотана на катушку.

Спосіб використання стрічки обідкового паперу відповідно до винаходу при одночасному виготовленні двох різних видів курільного виробу на машині з виготовлення курільних виробів, яка містить пристрій подачі фільтрувального стрижня, пристрій прикріплення стрижнів для прикріплення стрижнів придатного для куріння матеріалу до кожного поздовжнього кінця фільтрувального стрижня подвійної довжини, отриманого від пристрою подачі фільтрувальних стрижнів, і пристрій різання для розрізання фільтрувального стрижня подвійної довжини на два сегменти фільтрувального стрижня таким чином, що кожен сегмент разом із прикріпленням до кожного сегмента стрижнем придатного для куріння матеріалу відноситься до іншого відповідного курільного виробу, причому спосіб включає протягування стрічки обідкового паперу через машину з виготовлення курільних виробів таким чином, щоб під час експлуатації стрічка розрізалася на окремі відрізки перед огортанням кожного відрізка навколо відповідного фільтрувального стрижня подвійної довжини для прикріплення стрижнів придатного для куріння матеріалу до кінців кожного фільтрувального стрижня подвійної довжини, і таким чином, щоб перша частина відрізка, утворена з першої бічної частини стрічки обідкового паперу, огорталася навколо першої частини фільтрувального стрижня подвійної довжини з утворенням курільного виробу першого типу, і так, щоб перший показчик на першій частині відрізка вказував, що зазначена перша частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є частиною курільного виробу першого типу, та таким чином, щоб друга частина відрізка, утворена з другої бічної частини стрічки обідкового паперу, огорталася навколо другої частини фільтрувального стрижня

подвійної довжини з утворенням курильного виробу другого типу так, щоб другий показчик на другій частині відрізка вказував, що зазначена друга частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є курильним виробом другого типу, до розрізання фільтрувального стрижня подвійної довжини і відрізка на перший сегмент фільтрувального стрижня, який обгорнуто зазначеною першою частиною відрізка, і який разом із прикріпленим до нього стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курильний виріб першого типу, та на другий сегмент фільтрувального стрижня, який огорнуто зазначеною другою частиною відрізка, і який разом зі стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курильний виріб другого типу.

Стислий опис графічних матеріалів

3 метою більш повного розуміння винаходу його варіанти здійснення тепер будуть описані виключно для прикладу з посиланням на супровідні графічні матеріали, де:

на фіг. 1 представлено вид збоку зчетвереного фільтрувального стрижня, що містить капсули, який подають на машину з виготовлення сигарет, на яку також подають стрічку обідкового паперу відповідно до варіанту здійснення винаходу;

на фіг. 2 представлено вид збоку фільтрувального стрижня, показаного на фіг. 1, після того, як його було розрізано по центру з утворенням пари фільтрувальних стрижнів подвійної довжини;

на фіг. 3 представлено вид збоку кожного з фільтрувальних стрижнів подвійної довжини, показаних на фіг. 2, після того, як тютюнові стрижні було прикріплено до кінців кожного фільтрувального стрижня подвійної довжини за допомогою обідкового паперу;

на фіг. 4 представлено той же вид фільтрувальних стрижнів подвійної довжини та тютюнових стрижнів, як показано на фіг. 3, але після того, як кожен фільтрувальний стрижень подвійної довжини було розрізано по центру з утворенням пари сегментів фільтрувального стрижня, при цьому кожен сегмент пов'язаний з власним тютюновим стрижнем з утворенням окремої сигарети;

на фіг. 5 представлено вид у поперечному розрізі загальноприйнятої машини з виготовлення фільтрувальних стрижнів та пристрою введення капсул;

на фіг. 6A представлено загальноприйнятий механізм подачі капсул;

на фіг. 6B представлено вид зверху роторного дискового живильника механізму подачі, показаного на фіг. 6A;

на фіг. 7 показано представлення зчетвереного фільтрувального стрижня, який може бути виготовлений за допомогою механізму подачі, показаного на фіг. 6A і 6B;

на фіг. 8 показано фіцелу з показчиками, що вказують на її орієнтацію, і які можуть бути використані у варіанті здійснення способу відповідно до винаходу;

на фіг. 9 показано обідковий папір відповідно до варіанту здійснення даного винаходу з двома наборами бічних показчиків, що вказують на тип капсули, що міститься в огорнутому обідковим папером фільтрі;

на фіг. 10 представлено схематичний вид збоку загальноприйнятої машини з виготовлення сигарет; та

на фіг. 11 представлено вид збоку пристрою, що формує обідок, для вміщення котушки, на яку намотано стрічку обідкового паперу відповідно до винаходу.

Докладний опис

Для одночасного виготовлення двох різних видів курильного виробу у машині 17 з виготовлення сигарет для прикріплення фільтрів (див. фіг. 10) до пристрою 22 подачі фільтрувальних стрижнів машини 17 з виготовлення сигарет подають попередньо орієнтовані стрижневі вироби, а саме зчетверені фільтрувальні стрижні 1 (див. фіг. 1), кожен з яких містить чотири послідовно розташовані капсули 2, в тому числі дві капсули першого типу "А" та дві капсули другого типу "В". Капсули 2 вводять у фільтрувальні стрижні 1 за допомогою загальноприйнятого пристрою введення капсул машини 5 з виготовлення фільтрувальних стрижнів (див. фіг. 5) таким чином, щоб вони були розташовані відносно далеко один від одного, тобто, щоб відстань "S" між центрами суміжних капсул дорівнювала приблизно 27 мм.

Капсули 2 передбачені вздовж довжини фільтрувального стрижня 1 поперемінно, щоб капсули 2 однакового типу не були суміжними одна з одною, тобто вони можуть бути розташовані в порядку А-В-А-В. Різальний барабан 23а та ножовий барабан 29а машини 17 з виготовлення сигарет для прикріплення фільтрів співпрацюють одне з одним, щоб спочатку розрізати зчетверений фільтрувальний стрижень навпіл з утворенням ідентичної пари здвоєних фільтрувальних стрижнів 1' або фільтрувальних стрижнів 1' подвійної довжини, як показано на фіг. 2, до прикріплення стрижня придатного для куріння матеріалу, такого як тютюновий стрижень 4, до обох кінців кожного фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини, як показано на фіг. 3 (на фіг. 3 показано лише частину кожного із тютюнових стрижнів 4) з утворенням

суміжних сигарет, одна з яких називається "внутрішньою" сигаретою, а інша - "зовнішньою" сигаретою. Оскільки початковий зчетверений фільтрувальний стрижень містить капсули 2 з переміжною схемою розташування, кожен фільтрувальний стрижень 1' подвійної довжини буде містити одну капсулу 2 типу "А" і одну капсулу типу "В" у послідовності "А"-«В», як показано на

5 фіг. 2. Для прикріплення тютюнового стрижня 4 до кінців кожного фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини фільтрувальні стрижні 1' подвійної довжини та тютюнові стрижні 4 подають через пристрій прикріплення фільтрів машини 17 з виготовлення сигарет, в якій тютюнові стрижні 4 прикріплюють до кінців кожного фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини за допомогою обідкового паперу. Нарешті, як показано на фіг. 4, кожен з фільтрувальних стрижнів

10 1' подвійної довжини розрізують навпіл з утворенням двох сегментів 1" фільтрувального стрижня, причому кожен сегмент прикріплений до його пов'язаного тютюнового стрижня 4 з утворенням окремої сигарети. Оскільки сигарети, утворені з того ж самого подвійного фільтрувального стрижня 1', мають різний тип капсули 2 у межах відповідного сегмента 1" фільтрувального стрижня, виготовляють два різних типу сигарет: одна сигарета з фільтром, що

15 містить капсулу 2 типу "А" та одна сигарета з фільтром, що містить капсулу 2 типу "В".

Чотири сигарети з фільтром, виготовлені з початкового зчетвереного фільтрувального стрижня включатимуть дві сигарети одного типу, оскільки їхні сегменти 1" фільтра містять капсули типу А, та дві сигарети іншого типу, оскільки їхні сегменти 1" фільтра містять капсули типу В.

20 У всіх сигарет буде однаковий тип тютюнового стрижня 4 та однаковий тип фільтра, окрім різного типу капсули 2, що міститься в їхніх сегментах 1" фільтрувального стрижня.

Незважаючи на те, що стрижневий виріб, що подають до машини 17 з виготовлення сигарет для прикріплення фільтрів, є переважно зчетвереним фільтрувальним стрижнем 4, як показано на фіг. 1, який спочатку розрізують з утворенням пари здвоєних фільтрувальних стрижнів 1' або

25 фільтрувальних стрижнів 1' подвійної довжини за допомогою різального барабану 23а, стрижневий виріб, що подають до машини 17 з виготовлення сигарет для прикріплення фільтрів, в альтернативному варіанті може бути здвоєним або подвійним фільтрувальним стрижнем 1', тобто зчетвереним фільтрувальним стрижнем, який вже було розрізано на пару подвійних фільтрувальних стрижнів 1'. У цьому випадку кожен подвійний фільтрувальний

30 стрижень 1' буде містити одну капсулу 2 кожного типу, тобто "А"-«В", та початкове розрізання машиною 17 з виготовлення сигарет перед прикріпленням тютюнового стрижня 4 до кінців кожного подвійного фільтрувального стрижня 1' не є обов'язковим. Стрижневий виріб, що подають на машину 17 з виготовлення сигарет для прикріплення фільтрів, у альтернативному варіанті може бути шшестереним фільтрувальним стрижнем. У цьому випадку перед

35 прикріпленням до кінців кожного з трьох фільтрувальних стрижнів 1' подвійної довжини спочатку розрізують шшестерений фільтрувальний стрижень на три здвоєні фільтрувальні стрижні 1' різальним барабаном 23а, при цьому кожен фільтрувальний стрижень 1' подвійної довжини містить одну капсулу 2 кожного типу "А" і "В".

Технологія виготовлення фільтрувальних стрижнів 1, що містять капсули 2, відома з рівня

40 техніки, і посилання на документи WO2012/072676 і WO2011/024105 включені в даний документ шляхом посилання.

На фіг. 5 представлено вид у поперечному розрізі машини з виготовлення фільтрувальних стрижнів та пристрою 5 введення капсул, відомих з документу WO2011/024105. Під час роботи матеріал штрангу фільтра (не показаний) у формі ацетатцелюлозного фільтрувального волокна

45 витягують з джерела, натягують на ряд натяжних роликів (не показані) і стискають через насадку 6 наповнювача та пропускають через язичок 7 гарнітури 8. Як показано, машина 5 має поворотне колесо 9 пристрою введення капсул, розташоване таким чином, щоб вставляти капсули 2 з окружних заглиблень 9а безпосередньо в язичок 7 таким чином, щоб капсули 2 вступали в контакт з фільтрувальним волокном, що проходить крізь нього. Як описано в

50 документі WO2011/024105, машину 5 можна регулювати, щоб контролювати відстань між центрами суміжних капсул 2. Волокно загортають в фіцелу 10 (див. фіг. 7) у гарнітурі 8 з утворенням подовженого стрижня, який потім розрізують на потрібну довжину (таку як довжина фільтрувального стрижня 1, еквівалентна чотирьом сегментам 1" фільтрувального стрижня, як показано на фіг. 1) для розміщення виготовлених фільтрувальних стрижнів 1 у пристрої 22

55 подачі фільтрувальних стрижнів машини 17 з виготовлення сигарет.

В документі WO2011/024105 не описано порядок, в якому різні типи капсул 2 вводять у той же подовжений фільтрувальний стрижень 1. Хоча можна розмістити капсули 2 різних типів разом бункері 11 для капсул пристрою, відомого з документу WO2011/024105, це призведе до того, що капсули 2 будуть доставлятися до волокна у цілком випадковій послідовності.

На фіг. 6А і 6В показано механізм 12 подачі капсул з документу WO2012/072676. Механізм подачі 12 має ротаційний дисковий вузол 13 для подачі капсул 2 у кишені 9а поворотного колеса 9 пристрою введення капсул, подібного до поворотного колеса 9 пристрою введення капсул, згаданого вище стосовно документу WO2011/024105. Дисковий вузол 13 має два набори каналів 13а, 13b (див. фіг. 6В) для спрямування капсул 2, вміщених, відповідно, в перший та другий вхідні елементи 14а, 14b для капсул. Канали 13а, 13b розташовано по чергово навколо дискового вузла 13. Отже, капсули 2 з першого і другого вхідних елементів 14а, 14b по черзі подають у кишені 9а поворотного колеса 9 пристрою введення капсул через відповідні набори каналів 13а, 13b і тому по черзі вводять до волокна. Завдяки розміщенню капсул 2 одного типу "А" у першому вхідному елементі 14а та капсул 2 другого типу "В" у другому вхідному елементі 14b, пара капсул 2, в якій окремі капсули 2 кожної пари мають різні типи "А"-«В», може бути введена до волокна. Завдяки зміні кутового рознесення між каналами 13а, 13b і завдяки розміщенню на відповідній відстані кишень 9а у поворотному колесі 9 пристрою введення капсул, капсули 2 можуть бути введені з поворотного колеса 9 пристрою введення капсул до волокна через різні проміжки між послідовними видачами, щоб будь-яке бажане поздовжнє розташування капсул 2 могло бути отримано в кінцевих фільтрувальних стрижнях 1.

У пристрої, відомому з документу WO2012/072676, описано варіант здійснення, в якому кінцевий фільтрувальний стрижень 15 містить чотири капсули 16 одного типу (типу "А") та чотири капсули 16 іншого типу (типу "В"), розташовані у послідовності "А"-«В»-«В»-«А»-«А»-«В»-«В»-«А" по довжині фільтрувального стрижня 15. Вісім капсул 16 можуть бути розташовані у чотирьох парах, при цьому відстань між капсулами 16 у сусідніх парах є більшою за відстань між сусідніми капсулами 16 в парі, як, наприклад, показано на прикладі фільтрувального стрижня 15 на фіг. 7. Відстань між сусідніми капсулами 16 в кожній парі становить 11 мм. При виготовленні сигарет фільтрувальний стрижень 15 спочатку розрізують на фільтрувальні стрижні 1' подвійної довжини вздовж лінії "В"-«В" та прикріплюють тютюнові стрижні 4 до кінців кожного подвійного фільтрувального стрижня до розрізання подвійного фільтрувального стрижня 1' по лініях "С"-«С" на сегменти 1" фільтрувального стрижня, кожен з яких пов'язаний з власним тютюновим стрижнем 4 з утворенням сигарети. Кожен сегмент 1" фільтрувального стрижня містить дві капсули 16, кожна з яких має інший тип. Слід розуміти, що вироблені таким чином сигарети є однаковими, тобто кожен сегмент 1" фільтрувального стрижня має капсулу типу "А", розташовану найближче до ротового кінця сигарети, і капсулу типу "В", розташовану якнайдалі від ротового кінця. Слід розуміти, що дисковий вузол 13, наведений на з фіг. 6А і 6В, може використовуватися для введення до волокна індивідуально рознесених капсул 2, а не пари капсул 2.

Хоча в обох документах WO2011/024105 та WO2012/072676 розкрита технологія введення об'єктів у фільтрувальні стрижні, та у документі WO2012/072676 також розкриті варіанти здійснення, в яких послідовність двох різних типів "А" та "В" капсул 16 може бути введена в той же фільтрувальний стрижень 15, слід розуміти, що фільтрувальні стрижні 1, виготовлені цією машиною 5, розрізують за допомогою машини 17 з виготовлення сигарет для прикріплення фільтрів з утворенням ідентичних сегментів 1" фільтрувального стрижня, кожен з яких містить таку ж капсулу 2 або таку ж пару капсул 16. Якщо капсули 16 знаходяться в парах, послідовність типів капсул "А" та "В" в кожній парі теж однакова. Тому всі сигарети, виготовлені за допомогою сегментів 1" фільтрувального стрижня, є ідентичними.

Два різних типи сигарет можна одночасно виготовляти в машині 17 з виготовлення сигарет. Цього досягають завдяки подачі у машину 17 фільтрувальних стрижнів 1, що містять капсули 2 різних типів, в яких капсули 2 є рознесеними в поздовжньому напрямку одна від одної на відстань "S" (див. фіг. 1) таким чином, що коли фільтрувальний стрижень 1 спочатку розрізують на фільтрувальний стрижень 1' подвійної довжини так, що фільтрувальний стрижень подвійної довжини 1' буде містити одну капсулу 2 кожного типу, тобто одну капсулу 2 типу "А" та одну капсулу 2 типу "В", та коли фільтрувальний стрижень 1' подвійної довжини розрізують з утворенням двох сегментів 1" фільтрувального стрижня, кожен сегмент 1" буде містити одну з цих капсул 2. Оскільки кожен сегмент 1" пов'язаний з тютюновим стрижнем 4, та сегмент 1" і тютюновий стрижень 4 разом утворюють сигарету, то слід розуміти, що кожен подвійний фільтрувальний стрижень 1' утворює два різні типи сигарет, тобто сигарети, в яких сегмент 1" фільтрувального стрижня кожної сигарети містить капсулу 2 іншого типу.

Фіцела 18, яку огортають навколо кожного фільтрувального стрижня 1 за допомогою машини 5 з виготовлення фільтрувальних стрижнів, може бути забезпечена покажчиками або іншими візуальними або тактильними знаками 19 для забезпечення вказівки щодо орієнтації фільтрувальних стрижнів 1, тобто вказівки, на якому кінці фільтрувального стрижня 1 знаходиться капсула 2 типу "А" на протилежному кінці капсулі 2 типу "В", розташованій на іншому кінці

фільтрувального стрижня 1. Візуальне уявлення про те, як може виглядати фрагмент фіцели 18, показано на фіг. 8. У цьому варіанті здійснення на фіцелі 18 друкують шеврони 19, які всі мають однакову орієнтацію, щоб позначати певний кінець фільтрувального стрижня 1, навколо якого її огорнуто машиною 5 з виготовлення фільтрувальних стрижнів. Наприклад, шеврони 19

можуть виконувати роль вказівних стрілок для вказування кінця фільтрувального стрижня 1, який має введену в нього капсулу 2 типу "А". Слід розуміти, що на фіцелу 18 може бути нанесено будь-який тип покажчика або знаків 19 і що він може бути візуальним або тактильним за своєю природою, щоб він був ознакою одного кінця фіцели по відношенню до іншого кінця.

Оператор завантажує бобіну, на яку намотаний запас фіцели 18, до машини 5 з виготовлення фільтрувального стрижня таким чином, що покажчики 19 на ній при розрізанні на фільтрувальні стрижні 1 правильно вказують, яким є кінець фільтрувального стрижня 1, тобто який кінець фільтрувального стрижня 1 має капсулу 2 типу "А" на противагу капсулі типу "В". Таке вказування потім забезпечить те, що на наступному етапі виготовлення оператор вручну розміщує фільтрувальні стрижні 1 у правильній орієнтації у пристрої 22 подачі фільтрувальних стрижнів машини 17 з виготовлення сигарет.

Завдяки розміщенню фільтрувальних стрижнів 1 у пристрої 22 подачі фільтрувальних стрижнів машини 17 з виготовлення сигарет у правильній орієнтації, внаслідок чого відомо, який кінець фільтрувального стрижня 1 містить капсулу типу "А", та який кінець містить капсулу 2 типу "В", а також завдяки наданню обідкового паперу відповідно до варіанту здійснення винаходу з покажчиками для позначення споживачам типу капсули 2, що містяться в певному фільтрі, можна забезпечити, що кінець фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини, що містить капсулу 2 типу "А", огортають тією частиною обідкового паперу відповідно до варіанту здійснення винаходу, яка містить покажчик, що відповідає капсулі типу "А", та інший кінець фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини, що містить капсулу 2 типу "В", огортають залишковою частиною обідкового паперу відповідно до варіанту здійснення винаходу, яка містить покажчик, що відповідає капсулі типу "В". Відповідний покажчик позначення типу капсули на обідковому папері буде тоді співпадати з або відповідати типу капсули 2, що міститься в цій частині фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини, навколо якого вона обгорнута, так що споживач зможе правильно встановити конкретний тип сигарети, тобто чи містить фільтр курильного виробу капсулу типу "А" або типу "В".

Як більш докладно описано нижче, покажчик на обідковому папері відповідно до винаходу може бути позначкою, друкованими знаками або будь-яким іншим візуальним типом покажчика. Також слід розуміти, що покажчик може бути невізуальним, наприклад, він може бути тактильними за своїм характером.

Машина 17 з виготовлення сигарет, як показано в цілому на фіг. 10, містить пристрій 30, що формує обідок, як показано на фіг. 11. Пристрій 30, що формує обідок, вміщує встановлену з можливістю обертання катушку 31, на яку намотано обідковий папір 20. У міру того як накопичувальний папір 20 розмотують з катушки 30, він проходить через послідовність роликів та через пристрій 32 нанесення клею перед проходженням навколо барабана 33 таким чином, що ножовий барабан 34 розрізує стрічку на окремі відрізки обідкового паперу, які потім прикріплюють до фільтрувальних стрижнів 1' подвійної довжини та пов'язаних з ними тютюнових стрижнів 4 на одному з барабанів 27 блоку прикріплення фільтра.

Довжина обідкового паперу 20, як показано на фіг. 9, розділена на чотири секції обідкового паперу або відрізки 20a, 20b, 20c, 20d, з яких кожен відрізок є придатним для обгортання фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини при розрізанні пристроєм, що формує обідок, на окремі відрізки уздовж ліній Y-Y. Кожен відрізок 20a, 20b, 20c, 20d містить першу частину, утворену з першої бокової частини 25a довжини обідкового паперу 20, і другу частину, утворену з другої бічної частини 25b довжини обідкового паперу 20. Обідковий папір 20 містить першу поздовжню послідовність перших покажчиків 26 на першій боковій частині 25a та другу поздовжню послідовність других покажчиків 27 на другій боковій частині 25b. Перші покажчики 26 рознесені в поздовжньому напрямку таким чином, що один перший покажчик з'являється на першій частині кожного відрізка 20a, 20b, 20c, 20d. Подібно до того другі покажчики 27 рознесені в поздовжньому напрямку таким чином, що другий покажчик з'являється на другій частині кожного відрізка 20a, 20b, 20c, 20d. Перший та другий покажчики 26, 27 відрізняються один від одного і відповідають або позначають, відповідно, першу та другу капсули типів А і В капсул 2, що вміщують сегменти 1" фільтрувального стрижня. Перша і друга бічні частини 25a, 25b розділені уявною центральною лінією X-X, що проходить по довжині обідкового паперу 20 і розділяє кожен відрізок 20a, 20b, 20c, 20d на його перші та другі частини.

Фільтрувальні стрижні 1 поміщають у пристрій 22 подачі фільтрувальних стрижнів в орієнтації, яка відповідає або співпадає з орієнтацією подачі обідкового паперу, встановленого в



пристрої 30, що формує обідок, таким чином, щоб частина відрізка, утворена з першої бічної частини 25a обідкового паперу, і яка містить перший показчик 26, що відповідає капсулі типу "А", була огорнута навколо частини фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини, що містить капсулу 2 першого типу "А", та частина відрізка, утворена з другої бічної частини 25b, і яка містить другий показчик 27, що відповідає капсулі типу "В", була огорнута навколо частини фільтрувального стрижня 1', що містить капсулу 2 другого типу В, коли фільтрувальні стрижні 1' подвійної довжини і тютюнові стрижні 4 прикріплюють один до одного. Кожен перший та другий показчики на обідковому папері будуть розпізнаватися споживачами як такі, що уособлюють певну капсулу типу "А" або "В", і будь-яка комбінація, наприклад, кольорів, слів, символів, рифлень, заглиблень або тиснень, може бути використана для цієї мети. Винятково для зручності ілюстрації та опису показчики, наведені на фіг. 9, представлені символами "Х" та "О", де показчик "Х" буде першим із показчиків, відомих споживачеві, що уособлюють капсулу 2 типу "А", та показчик "О" буде другим показчиком іншого вигляду, виду або стилю, відомим споживачеві як такий, що уособлює капсулу 2 типу "В". Перша частина відрізка, утворена з першої бокової частини 25a обідкового паперу 20, огорнута навколо частини фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини, що містить капсулу типу "А", і друга частина відрізка, утвореного з другої бічної частини 25b обідкового паперу 20, огорнута навколо частини фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини, що містить капсулу типу "В", щоб споживач міг встановити тип капсули 2, що міститься в сегменті 1" фільтрувального стрижня, по першому і другому показчикам 26, 27 на обідковому папері 20, огорнутому навколо нього.

Ширина обідкового паперу 20 перевищує довжину кожного фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини, таким чином, крайова частина кожної бічної частини обідкового паперу 20 виходить за межі відповідних кінців фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини і проходить над частиною тютюнового стрижня 4 для того, щоб прикріпити тютюновий стрижень 4 до фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини. Пунктирна лінія Z-Z відображає розмір обідкового паперу 20, який проходить над фільтрувальним стрижнем 1' подвійної довжини таким чином, що частина за кожною пунктирною лінією Z-Z є крайовою ділянкою, що проходить над відповідним тютюновим стрижнем 4.

Оскільки машина 17 з виготовлення сигарет для прикріплення фільтрів, на яку подають подовжені фільтрувальні стрижні 1, є відомою для фахівців у даній області техніки, вона не буде описана докладно у даному документі. Однак слід розуміти, що машина 17 з виготовлення сигарет для прикріплення фільтрів отримує фільтрувальні стрижні 1 з пристрою 22 подачі фільтрувальних стрижнів, в якому вони були поміщені автоматичним пневматичним транспортом з відділення виготовлення фільтрувальних стрижнів, а також отримує тютюнові стрижні 4 від пристрою виготовлення тютюнових стрижнів (не показано) і транспортує їх через пристрій прикріплення фільтрів за допомогою кількох циліндричних барабанів 27. Стрижневі вироби передають від барабана до барабану, у міру того як її транспортують через пристрій. Барабани мають декілька канавок для утримання стержневих виробів під час транспортування, при цьому канавки розташовані з проміжками навколо кривої периферії барабана, причому кожна канавка проходить у напрямку осі барабана.

Деякі барабани виконані таким чином, щоб виконувати певні операції, коли стрижневі вироби транспортують барабанами 27. Наприклад, відомі машини для прикріплення фільтрів містять барабан з нахиленою шайбою для поздовжнього стискання двох тютюнових стрижнів і здвоєного фільтрувального стрижня перед накладанням відрізків обідкового паперу, та прокатний барабан, який взаємодіє з робочим органом рулону для огортання відрізка обідкового паперу навколо трьох стрижнів. Інші відомі барабани включають різальні барабани, такі як різальний барабан 23a і ножовий барабан 29a для розрізання стержневих виробів, сепараційні барабани для відділення стрижневих виробів, перевіряльні барабани для перевірки наявності фільтрів або для проведення тестування на витік, лазерні барабани для пропалювання невеликих отворів в фільтрувальних стрижнях і поворотні барабани для зміни орієнтації сигарет. Інші відомі барабани включають передавальні барабани (також називаються "проміжними барабанами"), захоплювальні барабани та подавальні барабани. Як згадано вище, відома машина з виготовлення сигарет містить пристрій 30, що формує обідок, для подачі обідкового паперу 20 та пристрій 32 нанесення клею для нанесення клею на обідковий папір 20.

Придатними пристроями 22 подачі фільтрувальних стрижнів для подачі фільтрувальних стрижнів 1 у машину 17 з виготовлення сигарет є машини "Max S", "Max 90" або GD121. Як показано на фіг. 10, пристрій 22 подачі фільтрувальних стрижнів отримує зчетверені фільтрувальні стрижні 1 і подає їх на барабани 27. Пристрій 22 подачі фільтрувальних стрижнів містить різальний барабан 23a, який взаємодіє з ножовим барабаном 29a для розрізання кожного зчетвереного фільтрувального стрижня 1, розташованого у пристрої 22 подачі

фільтрувальних стрижнів, на два здвоєні фільтрувальні стрижні до подачі кожного здвоєного стрижня на подавальні барабани 27.

Об'єкти, які вводять у фільтрувальні стрижні 1 за допомогою машини 3 для виготовлення фільтрувального стрижня, переважно є капсулами 2. Кожна капсула 2 переважно сферична, утворена з желатину і має внутрішній об'єм, заповнений ароматизатором. В контексті даного документу термін "ароматизатор" відноситься до матеріалів, які, за наявності дозволів місцевих органів регулювання, можуть бути використані для створення бажаного смаку або аромату в виробі для дорослих споживачів. Вони можуть включати екстракти (наприклад, солодки, гортензії, листя японської білостовбурної магнолії, ромашки, пажитника, гвоздики, ментолу, японської м'яти, анісу, кориці, трави, грушанки, вишні, ягід, персику, яблука, драмбуй, бурбону, скотчу, віскі, кучерявої м'яти, перцевої м'яти, лаванди, кардамону, селери, каскарили, мускатного горіха, сандалового дерева, бергамоту, герані, медової есенції, трояндової олії, ванілі, лимонної олії, апельсинової олії, касії, кмину, коньяку, жасмину, іланг-ілангу, шавлії, фенхелю, запашного перцю, імбиру, анісу, коріандру, кави або м'ятної олії з будь-яких видів роду *Mentha*), підсилювачі аромату, блокатори рецепторних ділянок гіркоти, активатори чи стимулятори сенсорних рецепторних ділянок, цукри та/або замінники цукру (наприклад, сукралозу, ацесульфам калію, аспартам, сахарин, цикламат, лактозу, сахарозу, глюкозу, фруктозу, сорбітол або маніт) та інші добавки, такі як деревне вугілля, хлорофіл, мінерали, рослинні речовини або освіжувачі дихання. Вони можуть бути імітованими, синтетичними або натуральними інгредієнтами або їх сумішшю. Вони можуть бути в будь-якій придатній формі, наприклад, у формі олії, рідини або порошку. Капсули типів "А" та "В" відрізняються одна від одної за їхнім вмістом. Зокрема, капсула типу "А" міститиме один з перерахованих вище ароматизаторів, тоді як капсула типу "В" міститиме інший ароматизатор з ароматизаторів, перелічених вище.

Капсули можуть мати діаметр 3,5 мм. Слід розуміти, що інші об'єкти, придатні для введення в фільтрувальні стрижні 1, такі як гранули або шматочки деревного вугілля, можуть альтернативно або додатково подаватися машиною 5 з виготовлення фільтрувальних стрижнів. Зокрема, одну з капсул типів "А" або "В" можна замінити гранулою або шматочком деревного вугілля, щоб один з сегментів 1' фільтрувального стрижня, утворений з фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини, містив капсулу 2, а інший містив гранулу або шматочок деревного вугілля.

Незважаючи на те, що посилання зроблено на один із сегментів, відрізаних від фільтрувального стрижня подвійної довжини, що містить капсулу типу "А", та на інший сегмент, що містить капсулу типу "В", слід розуміти, що може бути більше однієї капсули або об'єкту в одному сегменті або в кожному сегменті, кожна капсула або об'єкт в одному сегменті може бути однакового або різного типу. Саме той факт, що сегменти, утворені з того ж фільтрувального стрижня подвійної довжини, відрізняються один від одного в залежності від типу об'єкта або кількості об'єктів, що вміщені у кожному з них, є важливим, оскільки саме це дає в результаті різні типу курильних виробів, утворених з одного фільтрувального стрижня 1' подвійної довжини.

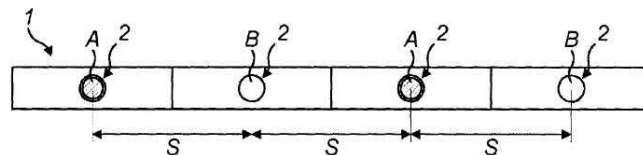
Хоча варіанти здійснення винаходу були описані з посиланням на різницю між курильними виробами як такими, що були отримані внаслідок різних об'єктів або комбінації об'єктів, введених у сегменти фільтрувального стрижня, утворені з одного фільтрувального стрижня подвійної довжини, слід розуміти, що обідковий папір відповідно до варіантів здійснення винаходу можна було б використати для ідентифікації двох сигарет, утворених з одного фільтрувального стрижня подвійної довжини, які відрізняються іншим чином, ніж тип об'єкта, введеного у фільтр. Наприклад, кожна сигарета може мати інший тютюновий стрижень.

Різноманітні варіанти здійснення, описані в цьому документі, надані з метою лише допомогти в розумінні й розкритті заявлених ознак. Ці варіанти здійснення представлені лише як наведений як приклад зразок варіантів здійснення й не є остаточними та/або виключними. Слід розуміти те, що переваги, варіанти здійснення, приклади, функції, складові, конструкції та/або інші аспекти, описані в цьому документі, не слід розглядати як обмеження об'єму винаходу, який визначений формулою винаходу, або обмеження еквівалентів формули винаходу, і те, що без відхилення від об'єму заявленого винаходу можна застосовувати інші варіанти здійснення, а також можна вносити зміни. Різні варіанти здійснення винаходу можуть належним чином включати, складатися або в основному складатися з відповідних комбінацій розкритих елементів, компонентів, ознак, частин, етапів, засобів тощо, крім тих, які конкретно описано в даному документі. Крім того, це розкриття може включати інші винаходи, які на даний момент не заявлені, але які можуть бути заявлені в майбутньому.

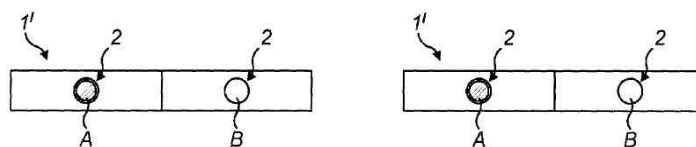
## ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

1. Стрічка обідкового паперу для подачі до машини з виготовлення курильних виробів, яка розрізує стрічку на окремі відрізки та огортає кожен відрізок навколо відповідного  
 5 фільтрувального стрижня подвійної довжини для прикріплення стрижнів придатного для куріння матеріалу до кінців кожного фільтрувального стрижня подвійної довжини, причому перша бічна частина стрічки обідкового паперу містить першу поздовжню послідовність перших показників та друга бічна частина стрічки обідкового паперу містить другу поздовжню послідовність других показників, при цьому перший та другий показники **відрізняються** один від одного таким  
 10 чином, що перший показник вказує на перший тип курильного виробу, а другий показник вказує на другий тип курильного виробу, який **відрізняється** від першого типу курильного виробу, причому коли стрічку обідкового паперу огортають навколо фільтрувального стрижня подвійної довжини за допомогою машини з виготовлення курильних виробів, перша частина відрізка обідкового паперу, яка утворена з першої бічної частини стрічки обідкового паперу, огорнута  
 15 навколо першої частини фільтрувального стрижня подвійної довжини з утворенням курильного виробу першого типу таким чином, що перший показник на першій частині відрізка вказує, що зазначена перша частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є частиною курильного виробу першого типу, та друга частина відрізка, яка утворена з другої бічної частини стрічки обідкового паперу, огорнута навколо другої частини фільтрувального стрижня подвійної  
 20 довжини з утворенням курильного виробу другого типу таким чином, що другий показник на другій частині відрізка, який **відрізняється** від показника на першій частині відрізка, вказує, що зазначена друга частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є частиною курильного виробу другого типу, перед розрізанням фільтрувального стрижня подвійної довжини і відрізка на перший сегмент фільтрувального стрижня, який огорнутий зазначеною першою частиною  
 25 відрізка і який разом із прикріпленим до нього стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курильний виріб першого типу, та на другий сегмент фільтрувального стрижня, який огорнутий зазначеною другою частиною відрізка і який разом із прикріпленим до нього стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курильний виріб другого типу.
2. Стрічка обідкового паперу за п. 1, яка **відрізняється** тим, що перший показник виконаний з  
 30 можливістю вказувати, що перший сегмент фільтрувального стрижня має введений до нього об'єкт першого типу.
3. Стрічка обідкового паперу за п. 1 або п. 2, яка **відрізняється** тим, що другий показник виконаний з можливістю вказувати, що другий сегмент фільтрувального стрижня має введений до нього об'єкт другого типу.
- 35 4. Стрічка обідкового паперу за будь-яким з пп. 1-3, яка **відрізняється** тим, що кожен відрізок має достатню довжину для огортання навколо фільтрувального стрижня подвійної довжини з метою прикріплення стрижня придатного для куріння матеріалу до кінця зазначеного фільтрувального стрижня подвійної довжини, і кожен показник першої поздовжньої послідовності перших показників розташований з інтервалом від його суміжного в  
 40 поздовжньому напрямку першого показника таким чином, що на першій частині кожного відрізка є лише один перший показник.
5. Стрічка обідкового паперу за будь-яким попереднім пунктом, яка **відрізняється** тим, що кожен відрізок має достатню довжину для огортання навколо фільтрувального стрижня подвійної довжини з метою прикріплення стрижня придатного для куріння матеріалу до кінця  
 45 зазначеного фільтрувального стрижня подвійної довжини, та кожен показник другої поздовжньої послідовності перших показників розташований з інтервалом від його суміжного в подовжньому напрямку другого показника таким чином, що на другій частині кожного відрізка є лише один другий показник.
6. Стрічка обідкового паперу за будь-яким із пп. 1-5, яка **відрізняється** тим, що кожен з  
 50 зазначених перших та/або других показників містить візуальну або тактильну позначку або інші знаки.
7. Котушка, виконана з можливістю встановлення на пристрої, що формує обідок, машини з виготовлення курильних виробів та стрічка обідкового паперу за будь-яким з пп. 1-6, намотана на катушку.
- 55 8. Спосіб використання стрічки обідкового паперу за будь-яким з пп. 1-6 у процесі одночасного виготовлення двох різних типів курильного виробу на машині з виготовлення курильних виробів, яка містить пристрій подачі фільтрувальних стрижнів, пристрій прикріплення стрижнів для прикріплення стрижнів придатного для куріння матеріалу до поздовжніх кінців фільтрувального стрижня подвійної довжини, отриманого від пристрою подачі фільтрувальних стрижнів, і  
 60 різальний пристрій для розрізання фільтрувального стрижня подвійної довжини на два сегменти

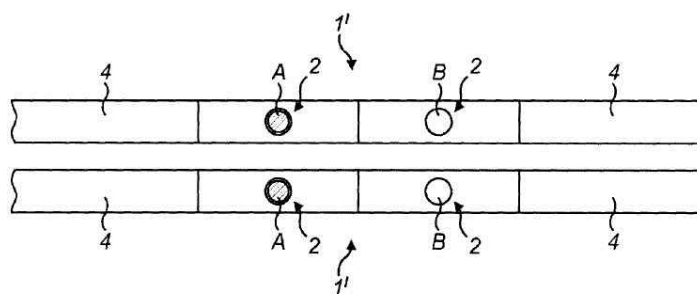
фільтрувального стрижня таким чином, що кожен сегмент разом із стрижнем придатного для куріння матеріалу, прикріпленого до кожного сегмента, належить до іншого відповідного курильного виробу, при цьому спосіб включає протягування стрічки обідкового паперу через машину з виготовлення курильних виробів таким чином, що під час роботи стрічка розрізується на окремі відрізки перед огортанням кожного відрізка навколо відповідного фільтрувального стрижня подвійної довжини для прикріплення стрижнів придатного для куріння матеріалу до кінців кожного фільтрувального стрижня подвійної довжини, і таким чином, що перша частина відрізка, утворена з першої бічної частини стрічки обідкового паперу, огорнута навколо першої частини фільтрувального стрижня подвійної довжини з утворенням курильного виробу першого типу так, що перший показчик на першій частині відрізка вказує, що зазначена перша частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є частиною курильного виробу першого типу, і таким чином, що друга частина відрізка, утворена з другої бічної частини стрічки обідкового паперу, огорнута навколо другої частини фільтрувального стрижня подвійної довжини з утворенням курильного виробу другого типу так, що другий показчик на другій частині відрізка вказує, що зазначена друга частина фільтрувального стрижня подвійної довжини є курильним виробом другого типу, перед розрізанням фільтрувального стрижня подвійної довжини і відрізка на перший сегмент фільтрувального стрижня, який огорнутий зазначеною першою частиною відрізка і який разом із прикріпленим до нього стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курильний виріб першого типу, та другий сегмент фільтрувального стрижня, який огорнутий другою частиною відрізка і який разом із прикріпленим до нього стрижнем придатного для куріння матеріалу утворює курильний виріб другого типу.



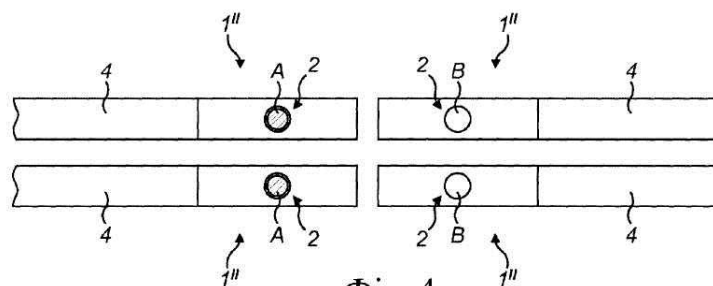
Фіг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3



Фіг. 4

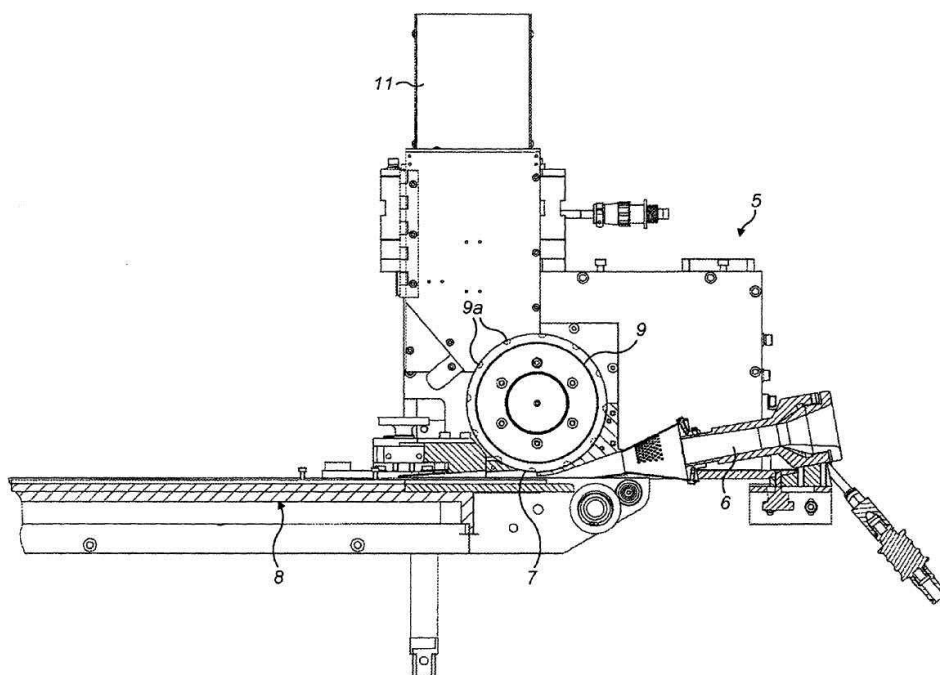


Fig. 5

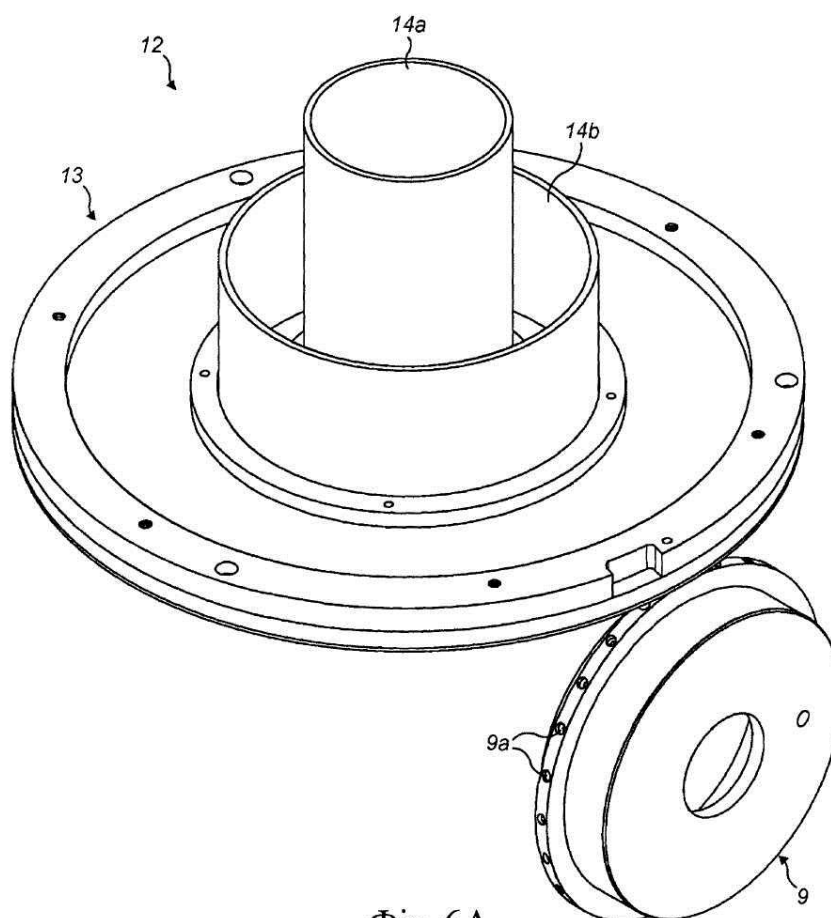


Fig. 6A

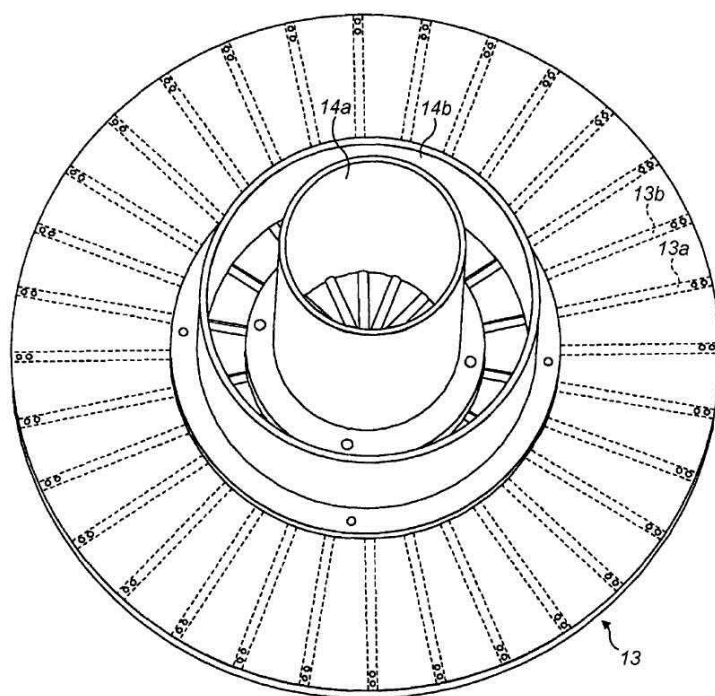


Fig. 6B

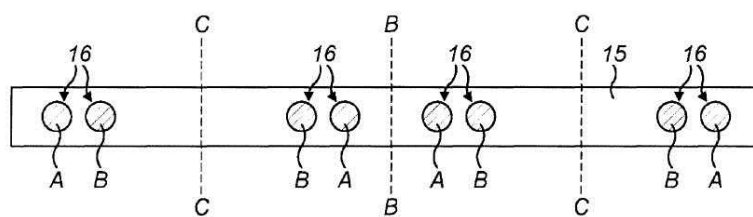


Fig. 7

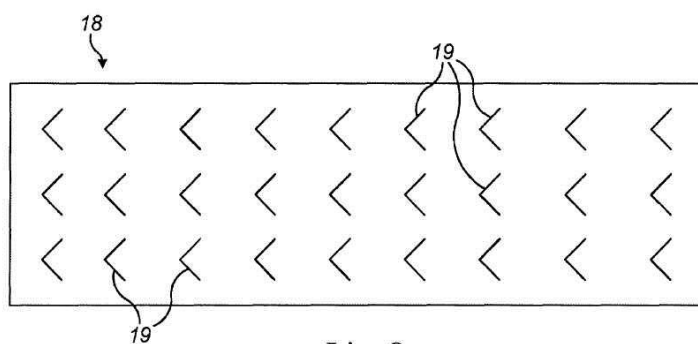


Fig. 8

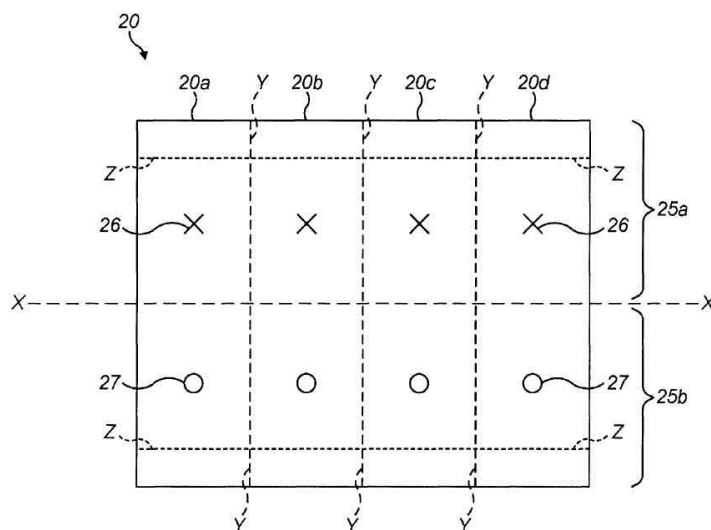


Fig. 9

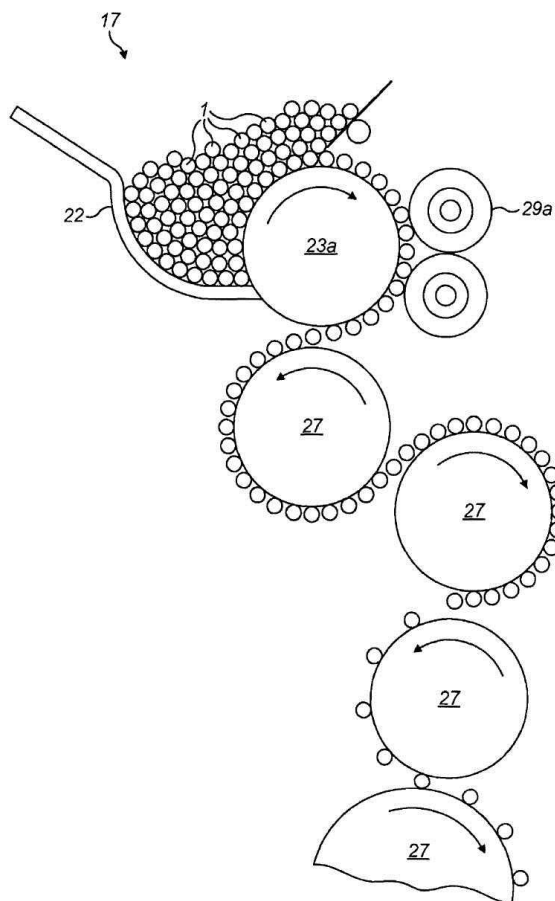
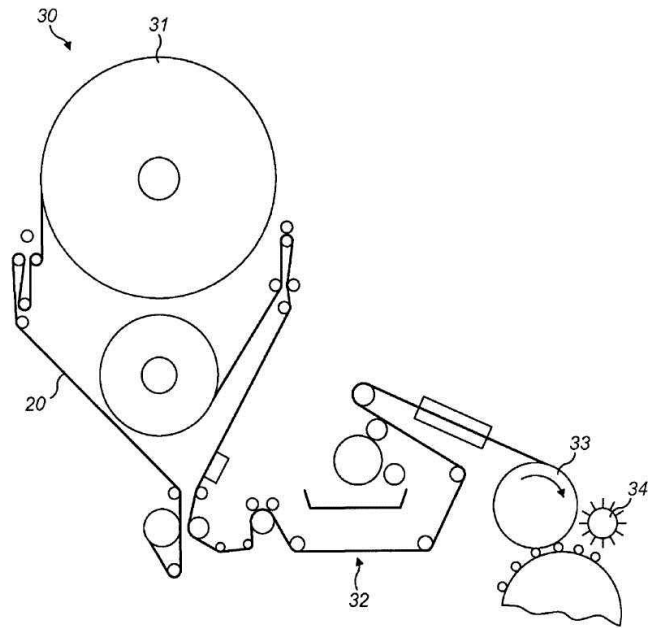


Fig. 10



Фіг. 11

---

Комп'ютерна верстка В. Мацело

---

Міністерство розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України,  
вул. М. Грушевського, 12/2, м. Київ, 01008, Україна

---

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601