

Пристрій для безперервного виготовлення листових виробів з полімерних матеріалів з армувальною основою, який містить спряжені валки і клиновий пристрій, який складається з двох основ і двох наконечників, при цьому основи з валками утворюють нагнітальні зазори, а наконечники з валками утворюють розділювальні зазори, крім того, між основами і наконечниками утворені канали клинчастої форми для подачі матеріалу в центральну щілину, утворену наконечниками, який **відрізняється** тим, що у центральній щілині встановлена центрувальна гребінка, що містить верхню та нижню частини, між якими розташована згадана армувальна основа, причому згадані верхня та нижня частини мають виконані з боку згаданої основи виступи та западини, які чергуються таким чином, що згадані виступи верхньої частини розташовані напроти западин нижньої частини та навпаки, крім того, зі сторони входу матеріалу згадані виступи та западини виконані з однаковою шириною з наступним збільшенням ширини западин і зменшенням ширини виступів при одночасному зменшенні висоти виступів гребінки.