

1. Технологічна установка (10) для формування склотари, яка має машину (20), що містить окремі секції з численними окремими секціями (20a, 20b, 20c, 20d, 20e, 20f, 20g, 20h, 20i, 20j, 20k, 20l, 20m, 20n) для прийому крапель розплавленого скла і перетворення крапель у скляні вироби, пристрій (12, 14, 16) видачі крапель розплавленого скла, розподільник (18) для послідовної подачі крапель у зазначені окремі секції і засіб синхронізації роботи секцій з пристроєм подачі крапель, яка **відрізняється** тим, що засіб синхронізації має засіб (40) створення індексного сигналу подавального пристрою, який відповідає видачі краплі скла для першої з вказаних секцій, операційно пов'язаний з пристроєм видачі крапель, електронний засіб (42) машинного такту, який включає засіб створення індексного сигналу машини для синхронізації роботи секцій одна відносно одної, засоби (58, 61) визначення різниці у реальному часі між індексним сигналом подавального пристрою та індексним сигналом машини та збереження різниці в одиницях часу, засіб (60) автоматичного добування збереженої різниці у часі, який приводиться у дію після запуску установки і використовується для регулювання за часом індексного сигналу машини відносно індексного сигналу подавального пристрою з урахуванням однакового збереженого часу.
2. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що електронні засоби машинного такту додатково мають засіб контролю різниці у часі між індексним сигналом подавального пристрою та індексним сигналом машини, який приводиться у дію під час роботи установки, для регулювання часу індексного сигналу машини, поки різниця у часі не буде дорівнювати збереженому часу.
3. Установка за п. 2, яка **відрізняється** тим, що засіб регулювання часу індексного сигналу машини має блок (62, 64, 66) фазової синхронізації, який здатний приймати вхідний частотний сигнал і формувати на виході індексний сигнал машини, і засіб (60), що реагує на сигнал засобу контролю для регулювання роботи блока фазової синхронізації.
4. Установка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що засіб (60) для регулювання роботи блока фазової синхронізації має засіб регулювання роботи у фіксованих кроках в залежності від кожного індексного сигналу подавального пристрою.
5. Спосіб запуску в роботу технологічної установки (10) для формування склотари за допомогою машини (20) з окремими секціями, яка має численні окремі секції (20a, 20b, 20c, 20d, 20e, 20f, 20g, 20h, 20i, 20j, 20k, 20l, 20m, 20n) для прийому крапель розплавленого скла та перетворення крапель у скляні вироби, пристрій (12, 14, 16) подачі крапель для видачі крапель розплавленого скла і розподільник (18) крапель для послідовної подачі крапель з пристрою подачі крапель у кожну з окремих секцій, який **відрізняється** тим, що має стадії:
- (a) формування індексного сигналу подавального пристрою, який відповідає видачі пристроєм видачі крапель краплі скла для першої секції машини,
  - (b) формування індексного сигналу машини,
  - (c) синхронізації роботи першої машинної секції і всіх інших машинних секцій з індексним сигналом машини,
  - (d) виміри під час роботи машини з окремими секціями різниці між індексним сигналом подавального пристрою та індексним сигналом машини в одиницях часу,
  - (e) збереження цієї різниці в одиницях часу в пам'яті і
  - (f) після запуску машини після стадії (e), видобування збереженої різниці у часі з пам'яті і регулювання сигналу вказаної стадії (b) при одночасному виконанні стадії (d), поки різниця у часі між індексним сигналом подавального пристрою та індексним сигналом машини не буде дорівнювати різниці у часі, збереженої на стадії (e).
6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що містить додатково стадію:
- (g) періодичного виконання вказаних стадій (d) і (f) під час роботи вказаної установки для підтримання різниці в одиницях часу, яка дорівнює збереженій різниці у часі.