

1. Фільтрувальний елемент трубчастого типу, виконаний у вигляді послідовно розміщених шарів фільтрувальних матеріалів, один з яких являє собою папір, виготовлений із карбоксиметилцелюлози з бентонітом і/або палигорскітом, а наступний - шар паперу, виготовлений із фосфатцелюлози, який **відрізняється** тим, що він додатково обладнаний підкладками з нетканого пористого волокна на основі поліетилену і/або поліпропілену, які рівномірно прилягають до розміщених між ними шарів паперу, причому волокно підкладки виконано з порами, діаметр яких не більший $\frac{1}{2}$ довжини волокна целюлози, з якої виготовлено фільтрувальний папір, і за розміром вони не менші розміру пор паперу.

2. Спосіб виготовлення фільтрувального елемента трубчастого типу, який включає розміщення фільтрувального матеріалу між підкладками із нетканого пористого волокна на основі поліетилену і/або поліпропілену, який **відрізняється** тим, що підкладки формують безпосередньо у процесі виготовлення фільтрувального елемента трубчастого типу, причому внутрішню підкладку утворюють шляхом нанесення методом пневмоекструзії розплавленого поліетилену і/або поліпропілену у вигляді волокна на трубчасту оправку, а зовнішню підкладку утворюють шляхом нанесення тим же самим методом волокна на фільтрувальний матеріал, виконаний у вигляді шарів паперу, один з яких виготовлений із карбоксиметилцелюлози з бентонітом, і/або палигорскітом, а наступний за ним - з фосфатцелюлози, які попередньо розміщують на внутрішній підкладці, після чого сформований трубчастий фільтрувальний елемент знімають з оправки.