

Спосіб виготовлення пригнаних поверхонь роторів із інтегральною конструкцією системи лопаток, втулкою і принаймні одним лопатковим вінцем здійснюється шляхом знімання матеріалу на верстаті після виконання суцільного/нероз'ємного з'єднання, з припуском у деталі в зоні з'єднання. Спосіб включає одержання й обробку метрологічних даних для принаймні однієї фактичної поверхні і виготовлення пригнаної до неї поверхні. Одержання й обробка метрологічних даних і виготовлення поверхонь здійснюються на одному обробному верстаті без зміни затиску ротора. Розрахункову поверхню кожної оброблюваної ділянки підготовляють у формі даних, що зберігаються в пам'яті обчислювального пристрою. На основі принаймні однієї виміряної поверхні виготовляють пригнану поверхню, що перекриває зону з'єднання, при цьому ця поверхня не має ніяких зламів (поздовжніх вигинів) і плавно із заданою мінімальною кривизною переходить у принаймні одну фактичну поверхню, що межує з нею, і/або поверхню, що ремонтується, причому сама ця поверхня повинна оптимально відповідати математично безперервній, об'ємній поверхні з мінімальною кривизною, яка задається змінно локально і/або залежно від напрямку, і апроксимація розрахункового профілю має пріоритет перед апроксимацією розрахункового положення.