

Данное изобретение относится к области машиностроения и может быть использовано при термической обработке деталей, восстановленных наплавкой износостойчивыми сплавами типа "сормайт № 1". Способ состоит в том, что восстановленные детали подвергают термоциклической обработке в два этапа с разными температурными режимами. Вследствие этого в поверхностных слоях металла получается однородная мелкозернистая структура, которая оказывает содействие улучшению свойств восстановленной детали. Изобретение дает возможность повысить качество восстановленных деталей, снизить остаточные напряжения и желобление.