

Спосіб виготовлення довгомірного гумотросового виробу для гірничошахтного устаткування може бути використаний при виготовленні конвеєрних стрічок, які складаються з декількох сталевих тросів, запресованих у гуму. Спосіб виготовлення довгомірного гумотросового виробу для гірничошахтного устаткування, включає операції подання, спрямовування і протягування тросів через усю систему механізмів, їх натягу, обкладання гумою, вулканізації гуми з подальшим намотуванням готового виробу. Попередньо для кожного троса задають величину крутного моменту та перед їх обкладанням гумою вимірюють крутний момент для кожного троса, після чого в тросах, із відмінною від заданої, крутний момент змінюють до досягнення заданої величини. Крутний момент у тросі змінюють примусовим обертанням троса, навколо своєї осі. Пристрій для виготовлення довгомірних гумотросових виробів для гірничошахтного устаткування, містить змонтовані по ходу технологічного процесу механізм подання і спрямовування тросів, несучу опору із розміщеними рамами з котушками під троси: механізми фіксації, натягу тросів, обкладання їх гумою, вулканізації гуми, намотування готового виробу та контрольно-вимірювальне пристосування технологічного процесу. Контрольно-вимірювальне пристосування розташовано між механізмами натягу тросів і обкладання їх гумою, при цьому кожна рама з котушкою під трос встановлена на несучій опорі із можливістю обертання навколо своєї осі. Контрольно-вимірювальне пристосування технологічного процесу містить датчики виміру крутного моменту, блок порівняння та виконавчий орган. Рами котушок мають із несучою опорою шарнірне з'єднання. Шарнірне з'єднання виконане у вигляді шарніра Гука.