

Спосіб укладання обмотки статора електричної машини, що включає укладання замкового стержня у збільшений технологічний коридор і переміщення стержня уздовж паза, який відрізняється тим, що спочатку моделюють укладання замкового стержня, при цьому перший стержень укладають із зміщенням уздовж паза, стержень, який моделює замковий, укладають поряд з ним з боку, протилежного напрямку укладання обмотки, просуваючи перший стержень уздовж паза, вибирають таке його положення, при якому в лобових частинах замковий стержень проходить на мінімальному, не викликаючому деформації і пошкоджень, наближенні до першого стержня, перший стержень тимчасово закріплюють, стержень, який моделює замковий, вилучають; потім укладають другий та наступні стержні, поступово зменшуючи їх зміщення уздовж паза до нуля, групу зміщених стержнів тимчасово закріплюють; решту стержнів до передзамкового включно укладають і закріплюють в номінальному положенні; в утворений між лобовими частинами передзамкового та першого стержнів перший збільшений технологічний коридор заводять першу лобову частину замкового стержня, тимчасово зафіксують замковий стержень у похилому положенні із трохи піднятою другою лобовою частиною; звільняють від тимчасового закріплення групу частково зміщених стержнів і зсовують їх по черзі уздовж паза в зворотному напрямі, створюючи при цьому другий збільшений технологічний коридор; потім підіймають лобові частини цих стержнів з боку першої укладеної лобової частини замкового стержня із збільшенням висоти підйому в міру наближення до замкового стержня; переміщують замковий стержень уздовж паза до розміщення його другої лобової частини над другим збільшеним технологічним коридором, опускають другу лобову частину замкового стержня у другий збільшений технологічний коридор, трохи підняті стержні звільняють від тимчасового кріплення, укладають їх в номінальне положення і закріплюють усі стержні остаточно.