

Предлагаемый способ укладки обмотки статора электрической машины заключается в том, что первый стержень обмотки укладывают со смещением вдоль паза статора. Рядом с первым стержнем, со стороны, противоположной направлению укладки обмотки, укладывают стержень, имитирующий замыкающий стержень, смещают первый стержень таким образом, чтобы расстояние между лобовыми частями первого и замыкающего стержней было наименьшим, временно закрепляют первый стержень и удаляют имитирующий замыкающий стержень, укладывают второй и последующие стержни обмотки со смещением вдоль соответствующих пазов, которое постепенно уменьшается до нуля, временно закрепляют уложенные стержни обмотки, включая замыкающий стержень, вводят и временно закрепляют первую лобовую часть замыкающего стержня в образовавшееся первое свободное пространство между лобовыми частями обмотки, смещают стержни вдоль пазов в направлении, противоположном направлению смещения при первоначальной укладке, приподнимают лобовые части стержней, увеличивая высоту по мере приближения к замыкающему стержню, затем замыкающий стержень смещают вдоль паза и вводят вторую лобовую часть замыкающего стержня в образовавшееся второе свободное пространство между лобовыми частями обмотки.