

1. Спосіб виготовлення корозійно стійкої оболонки контейнера для радіоактивних матеріалів, при якому зварюють одна з одною за допомогою тертя щонайменше дві секції з міді або мідного сплаву.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що зварюють одна з одною за допомогою тертя всі секції оболонки.
3. Спосіб за пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що в оболонці передбачають отвір, виконаний з можливістю завантаження через нього радіоактивного матеріалу, при цьому одна з секцій містить кришку для закриття отвору.
4. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що кришка і стінка оболонки, яка оточує отвір, скошені, так що кришка утримується оболонкою перед приваренням кришки до стінки.
5. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що щонайменше частина кришки має поперечний розмір, більший ніж відповідний розмір стінки оболонки, яка оточує отвір, так що кришка утримується оболонкою перед приваренням кришки до стінки.
6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що стадія зварювання передбачає утримання секцій оболонки в нерухомому стані і переміщення інструмента для зварювання тертям за лінією з'єднання між сусідніми секціями.
7. Спосіб виготовлення контейнера для радіоактивних матеріалів, при якому проводять виготовлення оболонки з отвором згідно з п. 3 і передбачають всередині оболонки конструкцію для розміщення радіоактивних матеріалів.
8. Спосіб за п. 7, який **відрізняється** тим, що конструкція призначена для розміщення паливних стрижнів.
9. Корозійностійка оболонка контейнера для радіоактивних матеріалів, що містить щонайменше дві секції з міді або мідного сплаву, які зварені одна з одною за допомогою зварювання тертям.
10. Контейнер для радіоактивних матеріалів, який містить корозійностійку оболонку за п. 9 і конструкцію всередині оболонки для розміщення радіоактивних матеріалів, причому оболонка відкрита для забезпечення завантаження радіоактивного матеріалу в конструкцію.
11. Спосіб зберігання радіоактивного матеріалу, при якому використовують контейнер за п. 10, або виготовляють контейнер за п. 7 або п. 8, або використовують контейнер, що має оболонку за п. 9, або виготовляють її за будь-яким з пп. 1-6, завантажують радіоактивний матеріал в контейнер через отвір і приварюють кришку до отвору таким чином, щоб радіоактивний матеріал повністю знаходився всередині контейнера.
12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що отвір протягом стадій завантаження і зварювання звернений вгору.
13. Спосіб за пп. 11 або 12, який **відрізняється** тим, що кришку приварюють до оболонки зварюванням тертям.
14. Спосіб за будь-яким з пп. 11-13, який **відрізняється** тим, що радіоактивний матеріал містить радіоактивні відходи.