

1. Спосіб подрібнення зерна молотковою дробаркою, при якому перед подрібненням зерна здійснюють попередню його обробку, який **відрізняється** тим, що попередню обробку здійснюють в ультразвуковому полі при частоті коливань 20-24 кГц і амплітуді 5-6 мкм.
2. Установка для здійснення способу, що включає бункер-дозатор, молоткову дробарку та пристрій попередньої обробки зерна, яка **відрізняється** тим, що останній містить ультразвукову колонку з генератором та підсилювачем коливань.