

1. Пристрій для створення високого тиску при виробництві надтвердих матеріалів, що містить контейнер, який має площину симетрії і вісь симетрії, симетрично щодо осі розташовані пуанسونи зі спільним приводом для радіального стиску контейнера, і елементи для фіксації контейнера в осьовому напрямку, що служать напрямними для згаданих пуансонів і виконані з можливістю запобігання екструзії матеріалу контейнера в зазор між ними і пуансонами, який **відрізняється** тим, що один з елементів для фіксації контейнера в осьовому напрямку має привід осьового переміщення, пуанسونи зібрані в дві однакові по чисельності групи, пуанسونи кожної з яких розміщені на одному зі згаданих елементів симетрично щодо згаданої площини, оснащені механізмом повернення, а їхній привід виконаний у вигляді гідроприводу і жорстко зв'язаного з його рухливим елементом блока з декількох скріплених між собою з натягом коаксіально розміщених кілець, на внутрішній поверхні меншого з яких установлені клини по числу пуансонів, що утворюють з останніми клинові пари, причому всі поверхні контакту пуансонів між собою електроізолювані.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що він оснащений нерухомими щодо пуансонів елементами для фіксації контейнера в радіальному напрямку, розміщеними між пуансонами і такими, що служать напрямними для них, причому всі поверхні контакту згаданих елементів між собою електроізолювані, на бічній поверхні контейнера в осьовому напрямку виконані пази для взаємодії зі згаданими елементами при фіксації контейнера, а елементи для фіксації контейнера в радіальному напрямку виконані з можливістю запобігання екструзії матеріалу контейнера в зазор між ними і пуансонами, а також між ними й елементами для фіксації контейнера в осьовому напрямку.

3. Пристрій за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що привід осьового переміщення елемента для фіксації контейнера в осьовому напрямку є гідроклиновим.