

1. Пристрій для створення високого тиску при виробництві надтвердих матеріалів, який містить контейнер, що має вісь симетрії, пуансон для стиску контейнера в осьовому напрямку, один із яких закріплений на станині, а інший має привід, і симетричну осі контейнера матрицю, виконану з можливістю запобігання екструзії матеріалу контейнера в зазор між нею і пуансонами, який **відрізняється** тим, що контейнер має форму правильної призми, а матриця виконана у вигляді окремих симетричних згаданих осі елементів, кожний з яких складається з двох електроізолюваних і скріплених між собою частин, причому елементи, зв'язані зі станиною з можливістю радіального переміщення, оснащені поворотними механізмами і мають спільний привід у вигляді гідроприводу і жорстко зв'язаного з його рухомим елементом блока з декількох скріплених між собою з натягом коаксіально розміщених кілець, на внутрішній поверхні меншого з яких установлені клини по числу елементів, що утворюють з останніми клинові пари.
2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що згадані елементи встановлені в пазах, виконаних на станині.
3. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що згадані елементи установлені на основі, розміщеній співвісно контейнеру з можливістю осьового переміщення і зв'язаний зі станиною механізмом його повернення, причому спільний привід елементів матриці має механізм для регулювання швидкості їхнього переміщення пуансона з приводом.
4. Пристрій за будь-яким з пп. 1 – 3, який **відрізняється** тим, що згадані елементи виконані з можливістю запобігання екструзії матеріалу контейнера в зазори між ними.