

1. Вузол кріплення робочих лопаток ротора осьової турбомашини, який містить поперечну кільцеву канавку з завантажувальним отвором, профіль якої повторює профіль хвостовиків робочих лопаток, проміжні стопорні елементи такого ж профілю з різьбовими штифтами, що установлені між парою хвостовиків робочих лопаток з можливістю постановки різьбового штифта зі сторони проточної частини, виїмки на полицях лопаток, що контактують із стопорними елементами, який **відрізняється** тим, що лопатний пояс розділений на ряд рівномірно розташованих по колу секторів, в канали між якими установлені проміжні стопорні елементи, осі яких збігаються з осями лунок, виконаних в основі поперечної кільцевої канавки, при цьому проміжні стопорні елементи виконані у вигляді вставок, по осі яких установлені різьбові штифти з платформами, що мають можливість зайняти положення впотай в пазах вставок, при цьому діаметри платформ дорівнюють діаметрам лунок в основі кільцевої канавки, крім того, ширина полиці останньої робочої лопатки кожного сектора, що контактує із стопорним елементом, виконана з припуском +1мм.
2. Вузол за п. 1, який **відрізняється** тим, що завантажувальні отвори в кільцевих канавках виконані в шаховому порядку по лопатних поясах ротора.
3. Спосіб складання вузла кріплення робочих лопаток ротора осьової турбомашини шляхом установки робочих лопаток та проміжних стопорних елементів в кільцеву канавку ротора через завантажувальний отвір, який **відрізняється** тим, що полицю останньої лопатки кожного сектора, що має припуск +1мм і виїмку, доробляють слюсарним шляхом для забезпечення постановки наступного стопорного елемента, крім того, під час установки останньої лопатки в останньому секторі лопатного пояса для забезпечення можливості колового переміщення лопатного пояса різьбові штифти стопорних елементів всіх секторів піднімають вище основи кільцевої канавки і їх платформи заводять у пази вставок стопорних елементів впотай, а після установки лопатки різьбові штифти опускають, їх платформи заводять у лунки на основі кільцевої канавки і фіксують стопорний елемент зміщенням матеріалу вставки в шліці різьбового елемента, наприклад кернуванням.