

Узел крепления рабочих лопаток ротора осевой турбомашины содержит поперечную кольцевую канавку с загрузочным отверстием, профиль которой повторяет профиль хвостовиков рабочих лопаток, промежуточные стопорные элементы такого же профиля с резьбовыми штифтами, установленными между парой хвостовиков рабочих лопаток с возможностью установки резьбового штифта со стороны проточной части; выемки на полках лопаток, которые контактируют со стопорными элементами; лопаточный пояс разделен на ряд равномерно размещенных по кругу секторов, в каналы между которыми установлены промежуточные стопорные элементы; при этом промежуточные стопорные элементы выполнены в виде вставок, по оси которых установлены резьбовые штифты с платформами, которые имеют возможность занять потайное положение в пазах вставок; кроме того, ширина полки последней рабочей лопатки каждого сектора, который контактирует со стопорными элементами, выполнена с припуском +1мм. Собирают узел путем установки рабочих лопаток и промежуточных стопорных элементов в кольцевую канавку ротора через загрузочное отверстие, полку последней лопатки каждого сектора, который имеет припуск +1мм и выемку, дорабатывают слесарным путем. Такое выполнение узла крепления и способ его сборки дает возможность уменьшить трудоемкость при изготовлении и балансировке, обеспечивает высокую точность и одинаковую жесткость установки лопаток.