

Вузол кріплення робочих лопаток ротора осьової турбомашини містить поперечну кільцеву канавку з завантажувальним отвором, профіль якої повторює профіль хвостовиків робочих лопаток, проміжні стопорні елементи такого ж профілю з різьбовими штифтами, що установлені між парою хвостовиків робочих лопаток з можливістю постановки різьбового штифта зі сторони проточної частини, виїмки на полицях лопаток, що контактують із стопорними елементами, лопатний пояс розділений на ряд рівномірно розміщених по колу секторів, в канали між якими установлені проміжні стопорні елементи, при цьому проміжні стопорні елементи виконані у вигляді вставок, по осі яких установлені різьбові штифти з платформами, що мають можливість зайняти положення впотай в пазах вставок, крім того, ширина полиці останньої робочої лопатки кожного сектора, що контактує із стопорним елементом, виконана з припуском +1мм. Складають вузол шляхом установки робочих лопаток та проміжних стопорних елементів в кільцеву канавку ротора через завантажувальний отвір, полицю останньої лопатки кожного сектора, що має припуск +1мм і виїмку, доробляють слюсарним шляхом. Таке виконання вузла кріплення та спосіб його складання дозволяє зменшити трудомісткість виготовлення та балансування, забезпечує високу точність та однакову жорсткість установки лопаток.