

Предлагаемый способ контроля положения и заданной ориентации горячих стеклянных емкостей, которые перемещаются по двум параллельно расположенным конвейерам, заключается в том, что для контроля используется устройство, содержащее два оптических датчика положения, расположенных друг против друга и воспринимающих оптическое излучение, исходящее от емкостей. Каждый датчик содержит приемник оптического излучения, содержащий линзу и волоконный световод. Линза обеспечивает фокусировку оптического излучения, при которой угол расхождения светового потока составляет не более одного градуса. Между датчиками установлен светоотражающий экран, обеспечивающий защиту каждого датчика от воздействия теплового излучения, исходящего от горячих стеклянных емкостей, проходящих по противоположному конвейеру.