

В способе изготовления щеточных изделий с пластиковыми щетинками щетинки ekstrудируют непрерывным способом в виде моноволокна, разрезают на заданную длину и прикрепляют к рукоятке в виде блока щетинок по отдельности или в группах. Согласно изобретению на моноволокно после ekstrузии или на полученные из него щетинки наносят по меньшей мере одну, в сущности, линейную метку, видимую на блоке щетинок в готовом изделии как цветоконтрастное маркирование на расстоянии от рабочих концов щетинок, которое характеризует степень износа. В изделиях, полученных указанным способом, по меньшей мере на часть внешних щетинок блока нанесены цветоконтрастные, в сущности, линейные метки на расстоянии от рабочих концов щетинок, что характеризует степень износа.