

У способі виготовлення щіткових виробів із пластиковими щетинками щетинки безперервно екструдують у вигляді моноволокна, ріжуть на задану довжину і прикріплюють до держака у вигляді блока щетинок по окремої або в групах. Відповідно до винаходу на моноволокно після екструзії чи на отримані з нього щетинки наносять щонайменше одну, по суті, лінійну мітку, видиму на блоці щетинок у готовому виробі як барвоконтрастне маркування на відстані від робочих кінців щетинок, що характеризує ступінь зносу. У виробках, отриманих зазначеним способом щонайменше на частину зовнішніх щетинок блока нанесені барвоконтрастні, по суті, лінійні мітки на відстані від робочих кінців щетинок, що характеризує ступінь зносу.