

Спосіб електронно-променевого лиття диспергуванням, що включає плавлення бокової поверхні циліндричної заготовки, що обертається, електронним променем в вакуумі, формування спрямованого потоку крапель розплаву, перенос та рівномірний розподіл на нагріту формують поверхню і кристалізацію на ній в зливку, заготовку деталі або покриття, який **відрізняється** тим, що поверхню циліндричної заготовки нарощують, подаючи на неї розплав аналогічного хімічного складу з проміжного тигля.