

Изобретение относится к области специальной электрометаллургии и предназначено для получения качественных слитков, заготовок деталей или покрытий. Способ включает плавление боковой поверхности вращающейся цилиндрической заготовки электронным лучом в вакууме, формирование направленного потока капель расплава, перенос и равномерное распределение капель на нагретую формообразующую поверхность и кристаллизацию на ней в слиток, заготовку детали или покрытие. В процессе удаления металла из поверхности затратной заготовки его возобновляют, подавая на заготовку расплав аналогичного химического состава из промежуточного тигля.