

Винахід відноситься до області спеціальної електromеталургії і призначений для отримання якісних зливків, заготовок деталей або покриттів. Спосіб включає плавлення бокової поверхні циліндричної заготовки, що обертається, електронним променем в вакуумі, формування спрямованого потоку крапель розплаву, перенос та рівномірний розподіл крапель на нагріту формують поверхню і кристалізацію на ній в зливку, заготовку деталі або покриття. В процесі видалення металу з поверхні витратної заготовки його поновлюють, подаючи на заготовку розплав аналогічного хімічного складу з проміжного тигля.