

Спосіб контролю технічного стану посудин і апаратів сталевих включає аналіз навантажень тиском, при якому визначають число циклів навантаження тиском, порівнюють його з числом циклів навантаження тиском, що допускається, та виконують перевірку на малоциклову утомлюваність. Число циклів навантаження тиском визначають шляхом підрахунку дійсного числа малоциклових навантажень тиском за час контролю. Причому такий підрахунок і перевірку на малоциклову утомлюваність виконують постійно на обладнанні, що працює, за допомогою системи збору інформації про кількість малоциклових навантажень. Система, працюючи в автоматичному режимі, видає сигнал попередження про досягнення критичного стану посудин і апаратів сталевих за кількістю малоциклових навантажень тиском. Застосування способу забезпечує підвищення точності та якості контролю технічного стану посудин і апаратів сталевих.