

Устройство для фиксации деталей самолета при обрезке может быть использовано для фиксации деталей двойной кривизны, преимущественно деталей самолета, после формообразования при обрезании методом фрезерования на промышленных роботах, например, роботе «KAWASAKI». В состав устройства входит элемент с вакуумными отверстиями, форма поверхности которого повторяет форму поверхности заготовки. Прижимание заготовки осуществляется при помощи вакуума за счет разности давлений в полости, расположенной под заготовкой, и с внешней стороны. Элемент с вакуумными отверстиями выполнен в виде обшивки, в которую введен силовой пористый наполнитель, и закреплен на основании, содержащем центрирующие элементы. На поверхности обшивки в зоне обрезания детали закреплен мягкий закладной элемент, позволяющий увеличить срок службы режущего инструмента. В зоне контакта детали с обшивкой находится уплотняющий элемент. Устройство позволяет уменьшить продолжительность и трудоемкость фиксации заготовки, увеличить точность установки и, соответственно, обрезания детали.