

Пристрій для фіксації деталей літака при обрізуванні може бути використаний для фіксації деталей подвійної кривизни, переважно, деталей літака, після формоутворення при обрізуванні методом фрезерування на промислових роботах, наприклад, роботі "KAWASAKI". До складу пристрою входить елемент із вакуумними отворами, форма поверхні якого повторює форму поверхні заготовки. Притиснення заготовки здійснюється за допомогою вакууму за рахунок різниці тисків у порожнині, розташованій під заготовкою, і зовні. Елемент із вакуумними отворами виконаний у вигляді обшивки, в яку введений силовий пористий заповнювач, і закріплений на основі, яка містить центруючі елементи. На поверхні обшивки в зоні обрізування деталі закріплений м'який закладний елемент, що дозволяє збільшити термін служби різального інструмента. У зоні контакту деталі з обшивкою знаходиться ущільнювальний елемент. Пристрій дозволяє зменшити тривалість і трудомісткість фіксації заготовки, збільшити точність установа і, відповідно, обрізки деталі.