

1. Спосіб дистиляційного одержання високочистого моноетиленгліколю з продукту гідролізу оксиду етилену зневоднюванням під тиском, краще, у каскаді, вакуумним зневоднюванням і наступним дистиляційним очищенням, в якому при зневоднюванні під вакуумом відбирають водяний потік, що містить моноетиленгліколь у концентрації менше 1 мас. %, краще, менше 0,1 мас. %, середньокиплячі компоненти і низькокиплячі компоненти, і видаляють його через шлюз, можливо, після подальшої переробки, який **відрізняється** тим, що зневоднювання під вакуумом відбувається в колоні для зневоднювання під вакуумом (5), а водяний потік відводять у вигляді бічного потоку з колони зневоднювання під вакуумом (5), або зневоднювання під вакуумом проводять у двох колонах для зневоднювання під вакуумом (5, 10), а водяний потік відводять у вигляді головного потоку другої колони для зневоднювання під вакуумом (10).
2. Спосіб за п. 1, в якому головний потік колони дистиляційного очищення моноетиленгліколю (6) повертають в останню колону для зневоднювання під вакуумом (10), краще, у її середню частину, а високочистий моноетиленгліколь відводять через бічний відвід колони дистиляційного очищення моноетиленгліколю (6).
3. Спосіб за п. 2, в якому головний потік колони дистиляційного очищення моноетиленгліколю (6) складає від 1 до 10% від відповідного бічного потоку моноетиленгліколю, і/або між верхом колони дистиляційного очищення моноетиленгліколю (6) і бічним відводом розташовано від 1 до 10, краще, від 3 до 6 розділових стадій.
4. Спосіб за одним з пунктів від 1 до 3, в якому температура в нижній частині колони або колон для зневоднювання під вакуумом (5, 10) не перевищує 220°C, а, краще, знаходиться в межах від 120°C до 200°C, найкраще, у межах від 160°C до 180°C.
5. Спосіб за п. 1, в якому колона для зневоднювання під тиском (2) або, принаймні, перша колона для зневоднювання під тиском батареї (2, 3, 4) має відгінну секцію, принаймні, з однією роздільною стадією, краще, з 2-10 роздільними стадіями, найкраще, з 3-6 роздільними стадіями, і частину головного потоку колони (або колон) для зневоднювання під тиском, що має(ють) відгінну секцію, видаляють із системи.
6. Спосіб за п. 5, в якому температура в місці нижче точки живлення колони для зневоднювання під тиском (2) складає вище 80°C, але, краще, знаходиться в межах від 100°C до 250°C, найкраще, в межах від 115°C до 230°C, а тиск у відгінній секції дорівнює не менше 1 бар, краще, від 2 до 30 бар.
7. Спосіб за п. 5 або 6, в якому головний потік колони (колон) зневоднювання під тиском (2), що має(ють) відгінну секцію, вводять у парціальний конденсатор (9а) і/або у відгінну колону (9), особливо, у відпарну колону, а газоподібний(і) потік (потоки), збагачений(і) побічним компонентом, видаляють із системи.
8. Спосіб за п. 7, в якому парціальний конденсатор (9а) і відгінна колона (9) працюють при температурі вище 90°C, краще, від 120°C до 250°C.