

Способ изготовления крупногабаритных длинномерных пористых уплотнителей относится к резиновой промышленности, в частности, к технологии изготовления пористых изделий, таких как уплотнители, амортизаторы и прокладки. Способ позволяет изготавливать уплотнители вдвое большей длины, улучшить их физико-механические свойства и качество поверхности, снизить трудо- и энергозатраты. Способ включает вспенивание и вулканизацию уплотнителей, которые проводят в вулканизаторе на калиброванных заготовках размером не меньше, чем 1600 мм при температуре 150 ± 3 °C в течение 45-60 минут.