

Спосіб виготовлення великогабаритних довгомірних пористих ущільнювачів відноситься до гумової промисловості, а саме до технології виготовлення пористих виробів, таких як ущільнювачі, амортизатори та прокладки. Спосіб дозволяє виготовляти ущільнювачі вдвічі більшої довжини, покращити їх фізико-механічні властивості та якість поверхні, знизити трудо- та енергозатрати. Спосіб включає спінювання та вулканізацію ущільнювачів, що проводять в вулканізаторі на каліброваних заготовках розміром не менше ніж 1600 мм при температурі  $150 \pm 3^{\circ}\text{C}$  протягом 45-60 хвилин.