

1. Спосіб захисту рейки від хвилеподібного зносу шляхом обробки робочої поверхні головки рейки, який **відрізняється** тим, що на робочу поверхню головки рейки наносять композиційне зміцнювальне покриття за допомогою електричного розряду двома проходами, при цьому перший прохід виконують сталевим електродом з модулем нормальної пружності, який дорівнює 2,38-3,22 Мпа, а наступний прохід виконують сталевим електродом з модулем нормальної пружності 1,53-2,07 Мпа.

2. Спосіб захисту рейки від хвилеподібного зносу за п. 1, який **відрізняється** тим, що нанесення на робочу поверхню головки рейки композиційного зміцнювального покриття здійснюють двома мозаїчними шарами з можливим їх частковим перекриттям.

3. Спосіб захисту рейки від хвилеподібного зносу за одним з пп. 1-2, який **відрізняється** тим, що нанесення композиційного зміцнювального покриття виконують із суцільністю, яку визначають співвідношенням модуля нормальної пружності матеріалу робочої поверхні головки рейки і модуля нормальної пружності матеріалу сталевго електрода, що наносить композиційне зміцнювальне покриття, за формулою:  $\psi = E_0 / E_g \cdot 100\%$ , де

$E_0$  - модуль нормальної пружності матеріалу основи;

$E_g$  - модуль нормальної пружності дискретних ділянок, виражений у відсотках;

$\psi$  - суцільність дискретних ділянок, виражена у відсотках.

4. Спосіб захисту рейки від хвилеподібного зносу за одним з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що між двома проходами, що здійснюють нанесення на робочу поверхню головки рейки композиційного зміцнювального покриття, виконують додатковий прохід графітовим стрижнем.

5. Спосіб захисту рейки від хвилеподібного зносу за одним з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що фінішну обробку робочої поверхні головки рейки здійснюють за допомогою платформи, завантаженої баластом або безпосередньо рухомим складом.