

1. Спосіб одержання плівкового полімерного матеріалу сумісною екструзією декількох розплавів полімерів, сполученням зовнішніх поліолефінових шарів через два проміжні шари, утворені сумішшю полістиролу та бутадієнстирольного співполімеру, з внутрішнім шаром із поліолефіну, термомеханічною обробкою матеріалу, який **відрізняється** тим, що до складу внутрішнього шару в межах 15-85% від його загальної маси додатково вводять полімер або суміш полімерів, розплави яких при температурі екструзії є несумісними з розплавом першого компонента і мають принаймні на 20% більшу в'язкість.
2. Спосіб одержання плівкового полімерного матеріалу за п. 1, який **відрізняється** тим, що як поліолефін з мінімальною в'язкістю до внутрішнього шару матеріалу вводять лінійний поліетилен низької густини або лінійний поліетилен середньої густини.
3. Спосіб одержання плівкового полімерного матеріалу за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що як поліолефін з мінімальною в'язкістю до внутрішнього шару матеріалу вводять металоценовий лінійний поліетилен низької густини або металоценовий лінійний поліетилен середньої густини.
4. Спосіб одержання плівкового полімерного матеріалу за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що до внутрішнього і/або проміжних шарів матеріалу вводять мінеральний наповнювач у кількості 5-70% від маси шару.
5. Спосіб одержання плівкового полімерного матеріалу за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що до внутрішнього і/або проміжних шарів матеріалу додатково вводять барвник у кількості 0,5-25% від маси шару.
6. Спосіб одержання плівкового полімерного матеріалу за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що до одного або двох зовнішніх шарів матеріалу додатково вводять барвник у кількості 0,5-25% від маси шару.
7. Спосіб одержання плівкового полімерного матеріалу за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що до складу одного або двох зовнішніх шарів матеріалу вводять відомі антиблокуючі, антифрикційні та антистатичні домішки у кількості 0,1-10 % від маси цих шарів.