

1. Склад для обробки рулонних скловолокнистих матеріалів, що містить термореактивну водорозчинну смолу, латекс і воду, який **відрізняється** тим, що містить їх в такому співвідношенні, % мас.:

Водорозчинна термореактивна смола

(меламіноформальдегідна,

карбамідоформальдегідна,

диціандіамідформальдегідна і їх аналоги

або їх суміш)

7,8-68,0

Латекс (полівінілхлоридний,

співполімерів вінілхлориду, натурального

каучуку, бутадієн-стирольний,

акрилатний і їх аналоги або їх суміш)

8,0-80,0

Вода

до 100.

2. Склад для обробки рулонних скловолокнистих матеріалів за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить пластифікатори, поверхнево-активні речовини, наповнювачі, барвники, модифікатори при такому співвідношенні, %мас.:

Пластифікатори (діоктилфталат,

дибутилфталат, поліетиленгліколь,

діізоамілфталат, трикрезилфосфат і їх

аналоги або їх суміш)

0,2-22,0

Поверхнево-активні речовини

(сульфоексидати, препарат ОС-20,

сульфонол і їх аналоги або їх суміш)

0,3-2,5

Наповнювачі, барвники, модифікатори

0,2-10,0.