

Состав для обработки рулонных стекловолоконных материалов содержит термореактивную водорастворимую смолу, латекс и воду в следующем соотношении, % мас:

Водорастворимая термореактивная смола (меламиноформальдегидная, карбамидоформальдегидная, дициандиамидаформальдегидная и их аналоги или их смесь)	7,8-68,0
Латекс (поливинилхлоридный, сополимеров винилхлорида, натурального каучука, бутадиен- стирольный, акрилатный и их аналоги или их смесь)	8,0-80,0
Вода	до 100.