

Стенд для виготовлення ґратчастого прогону, який включає фундамент з силовою балкою, обладнання для здійснення натягу ланцюга і монтажний стіл з настилом, який **відрізняється** тим, що у ньому застосована жорстко з'єднана з фундаментом попередньо напружена залізобетонна силова балка циркульної кривизни з радіусом округлення 268 м, розрахована на згин у межах пружної роботи сталі пакета звичайних двотаврів № 50 в кількості від двох до шести одиниць, які розміщені на повітряному підйомному механізмі з робочою ходою згідно розрахунку, силові домкрати розміщені з однаковим кроком із зовнішнього опуклого боку силової балки і в шаховому порядку відносно вузлів розкільних фатів ґратчастого прогону, які передають навантаження на зовнішні і внутрішні траверси, виготовлені з широкополічних двотаврів, що з'єднані між собою тягами, пропущеними крізь полиці цих двотаврів і крізь циліндричні в центрі і овальні поза центром отвори у силовій балці, причому розмір овалів прямо залежить від відстані отвору від центру силової балки, додаткові отвори в силовій балці розташовані вище і нижче основних отворів симетрично відносно осі ґратчастого прогону, для монтажу якого настил стола влаштований на повітряних підйомних механізмах з робочою ходою 12-15 см, вертикальні підкладки перемінної товщини і з заокругленою робочою поверхнею розташовані з внутрішнього увігнутого боку силової балки по осьовій в плані лінії домкратів і у відповідній їм кількості гнізда, глибиною 10-12 см, утворені на поверхні настилу стола в місцях контакту з вертикальними пластинами розкільних ґрат ґратчастого прогону, які виступають за лінію фатів.