

Стенд для виготовлення ґратчастого прогону включає фундамент з силовою балкою, обладнання для здійснення натягу ланцюга і монтажний стіл з настилом. Стенд містить жорстко з'єднану з фундаментом попередньо напружену залізобетонну силову балку циркульної кривизни, розраховану на згин у межах пружної роботи сталі пакета двотаврів, які розміщені на повітряному підйомному механізмі з робочою ходою згідно розрахунку. Силкові домкрати розміщені з однаковим кроком. Із зовнішнього опуклого боку силової балки розміщені силкові домкрати з однаковим кроком і в шаховому порядку відносно вузлів розкільних фатів ґратчастого прогону, які передають навантаження на зовнішні і внутрішні траверси, що з'єднані між собою тягами, пропущеними крізь отвори у силовій балці.