

Изобретение относится к способу дробеструйной обработки, называемой "ультразвуковой", с использованием факела микрошариков внутри активной камеры, а именно к способу дробеструйной обработки деталей на колесе, таких как перья лопаток на роторе газотурбинного двигателя. Такой способ отличается тем, что периферию колеса размещают одновременно перед отверстиями, по крайней мере, трех камер с ограниченными зазорами E1 и E2, при этом, по крайней мере, одна камера является активной, по крайней мере, две камеры являются пассивными, при этом колесо приводится во вращение, и тем, что микрошарики удаляют из пассивных камер и подают их в активные камеры. Изобретение касается также дробеметательного аппарата, необходимого для реализации заявленного способа.