

Винахід стосується способу дробоструминної обробки, яку називають "ультразвуковою", з використанням факела мікрокульок всередині активної камери, а саме способу дробоструминної обробки деталей на колесі, таких як пір'я лопаток на роторі газотурбінного двигуна. Такий спосіб відрізняється тим, що периферію колеса розміщують одночасно перед отворами щонайменше трьох камер з обмеженими зазорами E1 і E2, при цьому щонайменше одна камера є активною, щонайменше дві камери є пасивними, при цьому колесо приводиться у обертання, і тим, що мікрокульки видаляють з пасивних камер і подають їх в активні камери. Винахід стосується також дробометального апарата, необхідного для реалізації заявленого способу.