

Корисна модель відноситься до галузі термічного технологічного обладнання, більш конкретно вона стосується конструкції ковпакової печі і може бути використана у машинобудуванні та інших галузях народного господарства.

Вже відома ковпакова піч для нагріву виробів, яка складається з стенду, ковпака та нагрівника [1]. Недоліком цієї печі є те, що вона не дозволяє обробляти вироби значних габаритів.

Найближчою по технічній суті до запропонованої є ковпакова піч, що містить стенд, нагрівник, ковпак, виконаний з можливістю повороту відносно горизонтальної вісі [2]. Недоліком цієї печі є те, що вона дозволяє обробляти вироби обмеженої висоти, що знижує технологічні можливості печі. Це пояснюється тим, що ковпак з віссю повороту розміщено на постійній відстані від полу.

В основу корисної моделі покладена задача удосконалення печі, в якій шляхом переміщення ковпака з віссю по направляючій, розширюється діапазон розміру по висоті деталей, що обробляють.

Поставлена задача вирішується тим, що у ковпаковій печі, яка містить стенд, нагрівник, ковпак, виконаний з можливістю повороту відносно горизонтальної вісі, згідно корисної моделі, ковпак з віссю повороту установлений на розміщеній на основі напрямній з можливістю переміщення вздовж напрямної, а піч оснащена термоізолюючою вставкою, що охоплює стенд.

Суттєвими ознаками запропонованої печі спільними з ознаками відомої печі тобто такими, які не являють собою у загальному вигляді новини, являються:

- ковпакова піч;
- стенд;
- нагрівник;
- ковпак;
- ковпак виконано з можливістю повороту відносно горизонтальної вісі.

До нових суттєвих ознак корисної моделі відносяться наступні:

- ковпак з віссю повороту установлений на розміщеній на основі напрямній;
- ковпак розміщено на напрямній з можливістю переміщення вздовж напрямної;
- піч оснащена термоізолюючою вставкою що охоплює стенд.

Суть корисної моделі полягає в наступному. В підсумку виконаної конструкторської розробки, завдяки установці ковпака з віссю повороту на розміщеній на основі напрямній з можливістю переміщення вздовж неї, стало можливим з допомогою одного й того ж ковпака обробляти вироби різні по висоті, в тому числі такі, які по висоті перевищують внутрішній розмір ковпака по висоті.

Суть корисної моделі ілюструє креслення, що додається до опису, на якому зображено загальний вигляд запропонованої ковпакової печі.

Ковпакова піч складається з стенду 1, нагрівників 2, ковпака 3, який виконано з можливістю повороту відносно горизонтальної вісі 4. Ковпак 3 разом з віссю 4 установлено на повзуні 5, розміщеному на напрямній 6 з можливістю переміщення вздовж напрямної.

Направляюча 6 разом з ковпаками змонтована на основі 7. Фіксація повзуна 5 разом з ковпаком 3 на напрямній 6 здійснюється з допомогою гвинтового механізму 8. Для термічної обробки деталей, розміри яких перевищують внутрішній розмір ковпака по висоті (на кресленні позначено розміром L), використовують термоізолюючу вставку 9, яка охоплює стенд 1.

Піч працює наступним чином. Деталі, які обробляють, розміщують на стенді 1 на підставках або підвішують на стояках (на кресленні не показано), закривають для нагріву ковпаком 3 шляхом його повороту відносно вісі 4, яка установлена на повзуні 5, розміщеному на напрямній 6.

Для обробки деталей, висота яких перевищує внутрішній розмір ковпака по висоті (розмір L), ковпак переміщують по направляючій 6 уверх таким чином, щоб розмір від поверхні стенду до верхньої стінки ковпака перевищував висоту деталей, що обробляють. При необхідності, коли деталь по висоті перевищує розмір L, використовується термоізолююча вставка 9, яка охоплює стенд 1.

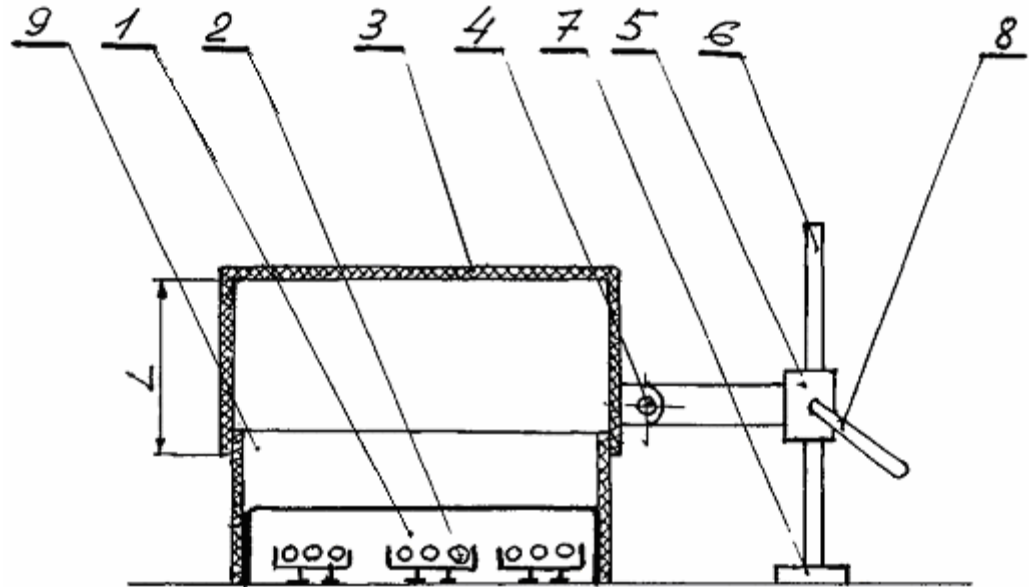
Пропонована корисна модель дозволяє розширити діапазон розміру по висоті деталей, що обробляються. Тим самим розширюється технологічні можливості печі. Уникається необхідність у виготовленні ковпаків з різними розмірами по висоті, що пов'язано з додатковими

витратами матеріалів та праці.

ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ:

1. Авторське свідоцтво СРСР № 1318771 по кл. F27B11/00, заявл. 06.12.84, опубл. 07.06.87.

2. Авторське свідоцтво СРСР № 1589013 по кл. F27B11/00, заявл. 04.04.88, опубл. 30.08.90.



Фіг.