

Спосіб обробки розплавів порошковим дротом, який включає введення порошкового дроту на глибину розплаву, його розчинення для досягнення рафінування та модифікування, який **відрізняється** тим, що введення порошкового дроту проводять по спіралі Архімеда з кроком $1/6$ діаметра металоємності за рахунок обертання її зі швидкістю $20 \div 30$ об/хв. і одночасного зворотно-поступального руху обойми з порошковим дротом від центру металоємності до її периферії зі швидкістю $80 \div 120$ см/с.