

Спосіб уніфікації зовнішніх режимних параметрів процесу формування та зарядки акумуляторних батарей при їх потоковому виробництві, який полягає в тому, що батареї заливають електролітом, збирають у групи, встановлюють їх у ванни, заповнені рідиною для охолодження, і після відстоювання формують. Охолоджувальну рідину подають самотливом паралельно у кожну ванну по оборотному циклу через систему трубопроводів від загальної напірної ємності з наступним скиданням надлишку методом рівневого переливу в накопичувальну ємність, закачуванням у теплообмінник і збиранням у напірну ємність після охолодження. Газові та аерозольні фракції, що утворюються при обробці, відводять з однаковою швидкістю з буферного технологічного об'єму кожної ванни окремо шляхом вентиляційного газообміну.