

Винахід відноситься до способу виготовлення антифрикційного матеріалу методом порошкової металургії. Спосіб включає отримання сухої шихти змішуванням порошкоподібних компонентів антифрикційного матеріалу з соляровим мастилом, кількість якого дорівнює 1-7 мас. %, формування і спікання шихти. Винахід дозволяє створити спосіб виготовлення антифрикційного матеріалу з високою механічною міцністю, зносостійкістю, низьким коефіцієнтом тертя.