

Спосіб виготовлення захисного покриття на металевому імплантаті, який включає розташування імплантату у вакуумній камері, нагрівання до температури 600...650 градусів за Цельсієм, нанесення кремнію із одночасним бомбардуванням пучком прискорених іонів, охолодження до температури 80...100 градусів за Цельсієм, нанесення вуглецевого алмазоподібного покриття, який **відрізняється** тим, що після цього імплантат розташовують у фізіологічному розчині, подають постійний потенціал у діапазоні 0,4...0,5 В та витримують у такому стані протягом 10...15 хвилин.