

Спосіб отримання плоских злитків в електронно-променевій установці, що включає порційну подачу рідкого металу в кристалізатор, переміщення рідкого металу в кристалізаторі, причому температуру поверхні попереднього залитого шару перед фронтом рідкого металу, що переміщується, підтримують нагріванням електронними променями до зняття поверхневого натягу, який **відрізняється** тим, що переміщення рідкого металу виконують встановленням кристалізатора під кутом $2-7^{\circ}$ до горизонту перед заливкою кожної чергової порції і переведенням кристалізатора в горизонтальне положення одразу після заливки.