

Изобретение относится к области специальной электрометаллургии, а конкретно - к способу электронно-лучевого переплава сталей и сплавов, и может быть использовано для производства плоских слитков в электронно-лучевых установках. Способ включает порционную подачу жидкого металла в кристаллизатор, перемещение жидкого металла в кристаллизаторе, причем температуру поверхности предыдущего залитого слоя перед фронтом перемещаемого жидкого металла поддерживают нагреванием электронными лучами до снятия поверхностного натяжения. Перемещение жидкого металла в кристаллизаторе выполняют установкой кристаллизатора под углом $2-7^{\circ}$ к горизонту перед заливкой каждой очередной порции и переводением кристаллизатора в горизонтальное положение сразу после заливки. Применение изобретения позволяет повысить качество слитка за счет улучшения сплавления порций металла.